

DOOSAN

Minibagger

DX27Z-7 DX35Z-7

	DX27Z-7	DX35Z-7
Max. Leistung	18,4 kW	18,4 kW
Betriebsgewicht	2798 kg	3995 kg
Schaufelvolumen	0,06 m ³	0,11 m ³
Abgasnorm	Stufe V	Stufe V



TECHNISCHE DATEN

DX27Z-7

MOTOR

Der Doosan-DN1.7-Dieselmotor zeichnet sich durch überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit aus und erfüllt vollständig die neueste Stufe-V-Abgasnorm. Zum Erzielen einer optimalen Maschinenleistung nutzt der Motor Hochdruckeinspritzdüsen, eine natürliche Ansaugung und elektronische Motorsteuerungen. Wassergekühlter Viertaktmotor mit EGR.

Modell

DN1.7

Zylinderzahl

3

Nennleistung bei 2400 U/min

ISO 14396 18,4 kW (25 PS)

Max. Drehmoment bei 1600 U/min

97 Nm

Leerlaufdrehzahl (niedriger/hocher Bereich)

1300 - 2400 U/min

Hubraum

1647 cm³

Bohrung x Hub

87 mm x 92,4 mm

Anlasser

12 V / 1,7 kW

Batterien – Lichtmaschine

1 x 12 V, 55 Ah - 13,5 V, 75 A

Luftfilter

Doppelement-Luftfilter

UNTERWAGEN

Extrem robuste Bauweise – aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Stressreduzierung.

- Lebensdauer geschmierte Laufrollen
- Leiträder und Antriebsritzeln mit schwimmenden Dichtungen montiert
- Kettenglieder aus induktionsgehärteter Legierung mit Dreifachprofil
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spanmechanismus

Obere Rollen (Standard-Kettenstege)

1

Untere Rollen

3

Anzahl der Kettenglieder und Kettenstege pro Seite

44

HYDRAULIKSYSTEM

Das e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Gehirn des Baggers – es minimiert den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Effizienz des Hydrauliksystems unter allen Einsatzbedingungen.

Zur Harmonisierung des Betriebs von Motor und Hydraulik ist das e-EPOS über einen Datenübertragungskanal an das Motorsteuergerät (ECU) angeschlossen.

- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing-Pumpensystem
- Automatische Geschwindigkeitsminderung
- 3 Betriebsarten
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

Hauptpumpen

Axialkolbenpumpe mit variablem Hub	2 x 28,8 l/min
Zahnradpumpe	1 x 19,2 l/min

Vorsteuerpumpe

Zahnradpumpe	
Maximaler Förderstrom bei 2400 U/min	10,8 l/min

Druckbegrenzungsventileinstellungen

Arbeitsgruppe	220 kgf/cm ²
Fahren	220 kgf/cm ²
Schwenken	170 kgf/cm ²
Vorsteuerkreis	23 kgf/cm ²

HYDRAULIKZYLINDER

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfungsmechanismus in allen Zylindern integriert: erschütterungsfreier Betrieb und längere Lebensdauer der Kolben.

Zylinder	Stückzahl	Bohrung x Kolbenstangendurchmesser x Hub (mm)
Ausleger	1	70 x 40 x 575
Löffelstiel	1	70 x 40 x 506
Löffel	1	65 x 35 x 435
Planierschild	1	85 x 40 x 129
Ausleger-schwenkung	1	80 x 45 x 643

KABINE

Für eine optimale Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsregelung sind Klimaanlage und Heizung integriert. Ein automatisch geregelter Lüfter liefert die druckbeaufschlagte und gefilterte Kabinenluft, die über mehrere Schächte in der gesamten Kabine verteilt wird. Der verstellbare, beheizbare und luftgefederte Fahrersitz hat einen integrierten Sicherheitsgurt. Der ergonomische Sitz und die Joystick-Konsole können unabhängig voneinander auf die Bedürfnisse des Fahrers eingestellt werden.

A-gewichteter Emissions-Schalldruckpegel an der Fahrerposition, LpAd (ISO 6396:2008)

Angegeben: 78 dB(A)

A-gewichteter Schalldruckpegel, LWAd (2000/14/EC)

Angegeben: 97 dB(A)

Gemessen: 96 dB(A)

SCHWENKMECHANISMUS

Der Schwenkmechanismus verwendet einen Axialkolbenmotor, der zum Erzielen eines maximalen Drehmomentes ein 2-stufiges Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad antreibt.

- Schwenklager: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe
- Internes Zahnstangengetriebe in Schmiermittelbad

Max. Schwenkgeschwindigkeit

9,3 U/min

Max. Schwenkmoment

868,3 kgf·m

GEWICHT UND BODENDRUCK

	Maschinengewicht (kg)	Bodendruck (kgf/cm²)
300 mm Gummiraupen	2798	0,28

FRONTANBAUGERÄTE

	Länge (mm)	Gewicht (kg)	Grabkräfte (ISO) (t)
Ausleger serienm.	2090	96,5	–
Löffelstiel serienm.	1300	55	1,30
Löffelstiel kurz	1100	47	1,45

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	43 l
Kühlsystem (Kühler)	4,8 l
Hydraulikölbehälter	38 l
Motoröl	5,8 l
Fahrantrieb	2 × 0,9 l

FAHREN

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetengetriebe angetrieben. Zwei Hebel/Fußpedale sorgen für eine reibungslose Fahrt, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb.

Das Kettenfahrwerk schützt Fahrmotor, Bremse und Planetengetriebe. Die Mehrfachscheibenbremsen werden federbetätigt und hydraulisch gelöst.

Fahrgeschwindigkeit (niedriger/hoher Bereich)

2,4 - 4,2 km/h

Maximale Traktion

3,13 t

Maximale Steigfähigkeit

25°/70 %

TECHNISCHE DATEN

DX35Z-7

MOTOR

Der Doosan-DN1.7-Dieselmotor zeichnet sich durch überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit aus und erfüllt vollständig die neueste Stufe-V-Abgasnorm. Zum Erzielen einer optimalen Maschinenleistung nutzt der Motor Hochdruckeinspritzdüsen, eine natürliche Ansaugung und elektronische Motorsteuerungen. Wassergekühlter Viertaktmotor mit EGR.

Modell

DN1.7

Zylinderzahl

3

Nennleistung bei 2200 U/min

ISO 14396 18,4 kW (25 PS)

Max. Drehmoment bei 1600 U/min

97 Nm

Leerlaufdrehzahl (niedriger/hoher Bereich)

1300 - 2350 U/min

Hubraum

1647 cm³

Bohrung x Hub

87 mm x 92,4 mm

Anlasser

12 V / 1,7 kW

Batterien – Lichtmaschine

1 x 12 V, 55 Ah - 13,5 V, 75 A

Luftfilter

Doppelement-Luftfilter

UNTERWAGEN

Extrem robuste Bauweise – aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Stressreduzierung.

- Lebensdauer geschmierte Laufrollen
- Leiträder und Antriebsritzeln mit schwimmenden Dichtungen montiert
- Kettenglieder aus induktionsgehärteter Legierung mit Dreifachprofil
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spannmehanismus

Obere Rollen (Standard-Kettenstege)

1

Untere Rollen

3

Anzahl der Kettenglieder und Kettenstege pro Seite

44

Kettengliederabstand

101,6 mm

HYDRAULIKSYSTEM

Das e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Gehirn des Baggers – es minimiert den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Effizienz des Hydrauliksystems unter allen Einsatzbedingungen.

Zur Harmonisierung des Betriebs von Motor und Hydraulik ist das e-EPOS über einen Datenübertragungskanal an das Motorsteuergerät (ECU) angeschlossen.

- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing-Pumpensystem
- Automatische Geschwindigkeitsminderung
- 3 Betriebsarten
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

Hauptpumpe

Axialkolbenpumpe mit variablem Hub	2 x 37 l/min
Zahnradpumpe	20,7 l/min

Vorsteuerpumpe

Zahnradpumpe	
Maximaler Förderstrom bei 2200 U/min	10,8 l/min

Druckbegrenzungsventileinstellungen

Arbeitsgruppe	250 kgf/cm ²
Fahren	250 kgf/cm ²
Schwenken	220 kgf/cm ²
Vorsteuerkreis	23 kgf/cm ²

HYDRAULIKZYLINDER

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfungsmechanismus in allen Zylindern integriert: erschütterungsfreier Betrieb und längere Lebensdauer der Kolben.

Zylinder	Stückzahl	Bohrung x Kolbenstangendurchmesser x Hub (mm)
Ausleger	1	85 x 50 x 633
Löffelstiel	1	80 x 55 x 726
Löffel	1	70 x 45 x 600
Planierschild	1	110 x 60 x 197
Ausleger-schwenkung	1	95 x 60 x 449

KABINE

Für eine optimale Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsregelung sind Klimaanlage und Heizung integriert. Ein automatisch geregelter Lüfter liefert die druckbeaufschlagte und gefilterte Kabinenluft, die über mehrere Schächte in der gesamten Kabine verteilt wird. Der verstellbare, beheizbare und luftgefederte Fahrersitz hat einen integrierten Sicherheitsgurt. Der ergonomische Sitz und die Joystick-Konsole können unabhängig voneinander auf die Bedürfnisse des Fahrers eingestellt werden.

A-gewichteter Emissions-Schalldruckpegel an der Fahrerposition, LpAd (ISO 6396:2008)

Angegeben: 78 dB(A)

A-gewichteter Schalldruckpegel, LWAd (2000/14/EC)

Angegeben: 97 dB(A)

Gemessen: 96 dB(A)

SCHWENKMECHANISMUS

Der Schwenkmechanismus verwendet einen Axialkolbenmotor, der zum Erzielen eines maximalen Drehmomentes ein 2-stufiges Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad antreibt.

- Schwenklager: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe
- Internes Zahnstangengetriebe in Schmiermittelbad

Max. Schwenkgeschwindigkeit

8,3 U/min

Max. Schwenkmoment

868,3 kgf·m

GEWICHT UND BODENDRUCK

	Maschinengewicht (kg)	Bodendruck (kgf/cm²)
300 mm Gummiraupen	3995	0,36

FRONTANBAUGERÄTE

	Länge (mm)	Gewicht (kg)	Grabkräfte (ISO) (t)
Ausleger serienm.	2535	136	–
Löffelstiel serienm.	1500	81,5	1,95
Löffelstiel kurz	1330	74,3	2,12

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	43 l
Kühlsystem (Kühler)	4,8 l
Hydraulikölbehälter	38 l
Motoröl	5,8 l
Fahrantrieb	2 × 0,9 l

FAHREN

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetengetriebe angetrieben. Zwei Hebel/Fußpedale sorgen für eine reibungslose Fahrt, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb.

Das Kettenfahrwerk schützt Fahrmotor, Bremse und Planetengetriebe. Die Mehrfachscheibenbremsen werden federbetätigt und hydraulisch gelöst.

Fahrgeschwindigkeit (niedriger/hoher Bereich)

2,4 - 4,2 km/h

Maximale Traktion

3,13 t

Maximale Steigfähigkeit

25°/70 %

TECHNISCHE DATEN

KOMPONENTENGEWICHTE (KG)

Element	DX27Z-7		DX35Z-7		Anmerkung
	STD	OPT	STD	OPT	
Oberwagen ohne Front (Kabine/Schutzdach)	1448	1528	1603		ohne Gegengewicht
Gegengewicht	146		630		
Zusätzliches Gegengewicht	60		100		
Unterswagen	886		1117		Gummi
Frontausrüstung	316	369	492	499	
Ausleger	96		145		
Löffelstiel	53	54	100	107	
Löffel	49,6	58	86		
Auslegerzylinder	22	22,5	30		
Löffelstielzylinder	21	21,5	31,5		
Löffelzylinder	15,7		24		
Planierschild	92		184		
Planierschildzylinder	16		16		

REISSKRÄFTE (ISO) – LÖFFELSTIEL

	Ausleger (m)	Löffelstiel (m)	Reißkraft Löffelstiel (kN)	Reißkraft Löffelstiel (kg)
DX27Z-7	2,09	1,3	12,7	1300
		1,1	14,2	1450
DX35Z-7	2,54	1,5	19,1	1950
		1,33	20,8	2120

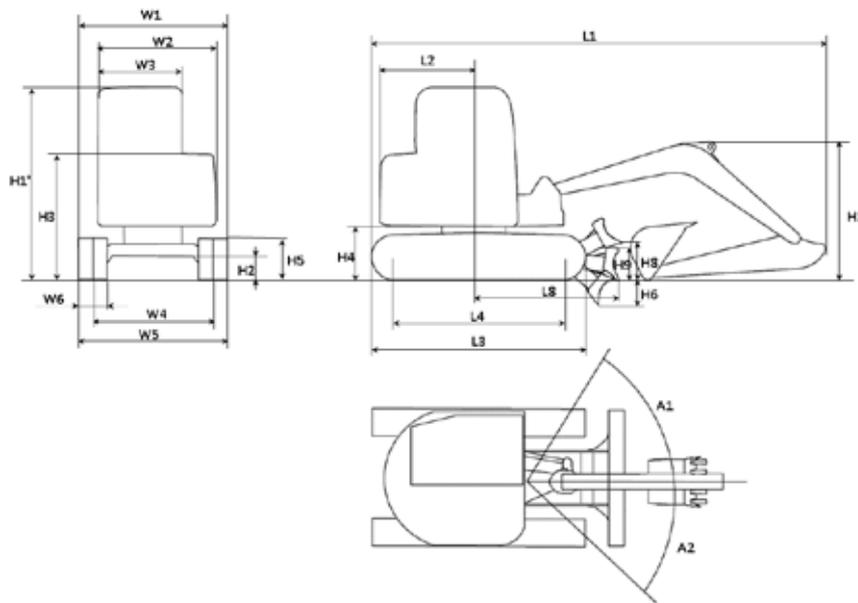
REISSKRÄFTE (ISO) – LÖFFEL

	Kapazität (SAE) (m³)	Ausbrechkraft Löffel (kN)	Ausbrechkraft Löffel (kg)
DX27Z-7	0,08	21,8	2220
	0,06	21,8	2220
DX35Z-7	0,11	31,8	3240

LÖFFEL

		Kapazität (SAE) (m³)	Breite (mm)		Gewicht (kg)
			Mit Seitenschneider	Ohne Seitenschneider	
DX27Z-7	STD	0,08	476	450	58,5
	OPT	0,06	398	372	46
DX35Z-7	STD	0,11	576	550	85

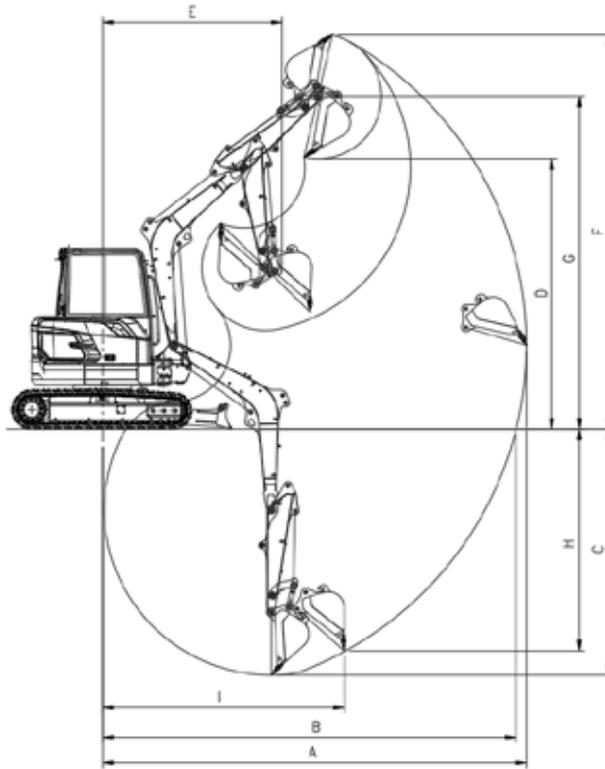
ABMESSUNGEN



ABMESSUNGEN

		Einheit	DX27Z-7		DX35Z-7		
Vorn		-	Kabine	Schutzdach	Kabine		
Gegengewicht		-	Zusätzlich	-	Zusätzlich	-	
Auslegerlänge		mm	2090		2535		
Löffelstiellänge		mm	1300	1100	1500	1330	
Löffelvolumen (ISO)		m ³	0,06		0,11		
Unterwagen / Kettensteg		-	STD / Gummi		STD / Gummi		
L1	Gesamtlänge	mm	4191	4186	4777	4760	
H1	Gesamthöhe	Ausleger	mm	1688	1556	1679	1589
		Kabine	mm	2448		2479	
W1	Gesamtbreite	mm	1550		1700		
R1	Heckschwenkradius	mm	855	790	945	875	
H2	Bodenfreiheit	mm	217		235		
L2	Abstand hinteres Ende	mm	855	790	945	875	
W2	Oberwagenbreite	mm	1500				
W3	Kabinenbreite	mm	1062				
H3	Höhe über Abdeckung	mm	1471		1508		
H4	Lichte Höhe bis Gegengewicht	mm	512		537		
A1/A2	Auslegerschwenkwinkel (links/rechts)	mm	66,5/53,5				
H5	Kettenhöhe	mm	451		475,5		
L3	Kettenlänge	mm	1960		2121		
L4	Turasabstand	mm	1540		1700		
W4	Spurweite	mm	1250		1400		
W5	Unterwagenbreite	mm	1550		1700		
W6	Kettenstegbreite	mm	300				
H6	Planierschild Grabtiefe	mm	335		429		
H8	Planierschild Hubhöhe	mm	383		410		
H9	Planierschild Höhe	mm	259		380		
L8	Abstand bis Planierschildende	mm	1450		1605		

ARBEITSBEREICH



ARBEITSBEREICH

	Einheit	DX27Z-7		DX35Z-7	
Auslegerlänge	mm	2090		2535	
Löffelstiellänge	mm	1300	1100	1500	1330
Löffelvolumen (SAE)	m³	0,06		0,11	
A Max. Grabreichweite	mm	4845	4655	5515	5355
B Max. Grabreichweite (Boden)	mm	4720	4520	5400	5235
C Max. Grabtiefe	mm	2845	2645	3445	3275
D Max. Ausschütthöhe	mm	3065	2935	3700	3580
E Min. Schwenkradius	mm	2095	2045	2145	2115
F Max. Grabhöhe	mm	4515	4385	5215	5095
G Max. Löffelbolzenhöhe	mm	3795	3665	4460	4345
H Max. vertikale Wandtiefe	mm	1690	1565	2045	1980
I Max. Radius (vertikal)	mm	3815	3670	4350	4215

SERIEN- UND SONDERAUSRÜSTUNG

- Serienausr. ○ Sonderausr.

Motor

- Doosan DN1.7 – Common Rail-Dieselmotor mit Direkteinspritzung, StufV-konform
- Automatische Drehzahlabsenkung

Hydrauliksystem

- 2 × variable Kolbenpumpen + 2 Zahnradpumpen
- Hydraulikhammerleitung mit direkter Tankrückführung
- 2-Wege-Hochleistungshydraulikleitung mit Einstellung via Anzeigefeld
- Zylinderdämpfung und Schmutzdichtungen
- Schwenkverschlauchung (Pero)
- Schnellwechslerleitung

Kabine und Innenraum

- 4-Säulen-Schutzdach mit 5,7-Zoll-Digital-Instrumententafel beim DX27Z-7
- Druckbeaufschlagte, schallisolierte, beheizbare Kabine beim DX35Z-7
- Mechanisch gefederter Sitz
- Hochziehbare Frontscheibe und abnehmbare untere Frontscheibe
- Arretierbare Schiebefenster rechts
- Deckenleuchte
- Intervall-Scheibenwischer (nicht beim DX27Z-7 Schutzdach)
- Mehrere Staufächer
- Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden
- Getränkehalter
- Diebstahlschutz
- 5,7-Zoll-Digital-Instrumententafel
- Elektrische Hupe
- Motordrehzahlregler
- Hydrostatiksystem mit zwei-Fahrstufen (Handschtaltung oder Automatik)
- DAB-Radio mit Freisprecheinrichtung
- USB-Ladegerät + 12-V-Steckdose
- Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook
- Einstellbare PPC-Handgelenksteuerhebel für Löffelstiel, Ausleger, Löffel und Schwenkmotor mit gleitender Proportionalsteuerung
- für Anbaugeräte, FNR-Schalter und Zusatzhydrauliktasten
- Fahrpedale und Handhebel
- Hauptschlüssel
- Druckbeaufschlagte, schallisolierte, beheizbare Kabine beim DX27Z-7
- Klimaanlage als Sonderausrüstung für DX27/35 Kabine

Sicherheit

- Überrollschutz (Roll Over Protective Structure; ROPS)
- Sicherheitsventile für Ausleger- und Löffelstielzylinder
- Überlastmelder
- Rundumwarnleuchte (ausgenommen DX27Z-7 Schutzdach)
- Hydraulik-Sicherheitssperrhebel
- Sicherheitsglas
- Hammer für Notausstieg
- Rechter und linker Rückspiegel
- Not-Aus-Motorabschalttaste
- Verstärkte Stahlgussgelenke
- Batterietrennschalter
- LED-Arbeitsscheinwerfer (1 am Ausleger)
- Verschießbarer Tankdeckel
- LED-Arbeitsscheinwerfer: (2 Zusatzscheinwerfer oben auf der Kabine)
- Rückfahrkamera (als Satz erhältlich)

Sonstige

- DX27Z-7: 2090 mm Monoausleger – 1100 mm Löffelstiel
- DX35Z-7: 2540 mm Monoausleger – 1330 mm Löffelstiel
- DoosanConnect (Telematiksystem)
- Auslegerzylinderschutz
- Doppelement-Luftfilter
- Selbstdiagnosefunktion
- Batterie (12 V, 55 Ah), Lichtmaschine (12 V, 75 A)
- Zentralschmierung der Gelenke von Drehkranz und Arbeitsgruppe
- DX27Z-7: 2090 mm Monoausleger – 1300 mm Löffelstiel – 60 kg zus. Gegengewicht
- DX35Z-7: 2540 mm Monoausleger – 1500 mm Löffelstiel – 100 kg zus. Gegengewicht

Unterwagen

- Fester Unterwagen
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung
- 300-mm-Gummiraupen
- Planierschild
- Geschmierte, versiegelte Kettenglieder

Powered by Innovation

MEHR ENTDECKEN:
DX27Z-7



DX35Z-7



DOOSAN

The logo consists of the word "DOOSAN" in a bold, italicized, white sans-serif font, centered within a solid black rectangular background.