

DOOSAN

Miniescavatori

DX62R-7 DX63-7

	DX62R-7	DX63-7
Potenza max	44,3 kW	44,3 kW
Peso operativo	6216 kg	6218 kg
Capacità benna	0,175 m ³	0,175 m ³
Standard emissioni	Stage V	Stage V



SPECIFICHE TECNICHE

MOTORE

Progettato per offrire prestazioni superiori e consumi efficienti, il motore diesel Doosan D24 soddisfa pienamente le più recenti normative sulle emissioni Stage V. Iniettori carburante ad alta pressione, intercooler aria-aria e gestione elettronica ottimizzano il rendimento della macchina. Motore a 4 tempi raffreddato ad acqua, turbocompressore con valvola Wastegate, catalizzatore di ossidazione diesel (DOC), filtro antiparticolato (DPF) e EGR.

Modello

Doosan D24

Cilindri

4

Potenza nominale a 2200 rpm

SAE J1995 44,3 kW (65 CV)

Coppia max a 1600 rpm

260 Nm

Minimo (basso - alto)

1000 - 2300 rpm

Cilindrata

2392 cm³

Alesaggio × Corsa

90 mm × 94 mm

Starter

12 V / 2,5 kW

Batterie - Alternatore

1 × 12 V, 100 Ah – 12 V, 90 A

Filtro aria

Filtro aria a doppio elemento

SOTTOCARRO

Costruzione estremamente robusta – fabbricato con materiali durevoli di alta qualità. Struttura interamente saldata progettata per limitare lo stress.

- Rulli dei cingoli con lubrificazione permanente a vita
- Ruote motrici e tenditori con guarnizioni flottanti
- Pattini dei cingoli in lega temprata a induzione con tripla costolatura *
- Perni di collegamento trattati termicamente

Rulli superiori (pattini standard)

1

Rulli inferiori

5

Numero di maglie e pattini per lato *

39

Passo maglie *

135 mm

* per l'opzione cingoli in acciaio

IMPIANTO IDRAULICO

Il sistema elettronico di ottimizzazione della potenza e-EPOS (Electronic Power Optimising System) è il cervello dell'escavatore: garantisce massima efficienza dell'impianto idraulico riducendo al minimo il consumo di carburante in tutte le condizioni operative. Per armonizzare il funzionamento di motore e impianto idraulico, l'e-EPOS è collegato alla centralina elettronica (ECU) del motore mediante una linea di connessione dati.

- Le due velocità di traslazione offrono la scelta tra una coppia maggiore o una velocità più alta
- Il sistema con pompe Load Sensing riduce i consumi
- Sistema di decelerazione automatica
- 4 modalità di lavoro, 4 modalità di erogazione della potenza
- Controllo di portata e pressione dei circuiti ausiliari idraulici mediante il pannello di controllo
- Controllo della portata delle pompe idrauliche assistito elettronicamente

Pompa principale

Pompa a pistoni assiali a cilindrata variabile

Portata max a 2300 rpm 144,9 L/min

	Taratura valvole di sicurezza	
	DX62R-7	DX63-7
Accessorio	280 kgf/cm ²	
Traslazione	280 kgf/cm ²	
Brandeggio	220 kgf/cm ²	

CILINDRI IDRAULICI

Corpi e bielle dei cilindri in acciaio alto resistenziale. Cilindri con ammortizzatori di fine corsa per eliminare gli scossoni e prolungare la vita utile dei pistoni.

Cilindri	Quantità	Alesaggio × diametro stelo × corsa (mm)
Braccio	1	105 × 65 × 665
Bilanciere (std)	1	85 × 55 × 737
Bilanciere (disponibile)	1	85 × 55 × 816
Benna	1	75 × 45 × 600
Lama apripista	1	110 × 60 × 183
Brandeggio	1	95 × 55 × 449

CABINA

Gli impianti di riscaldamento e aria condizionata sono integrati per assicurare un controllo ottimale della climatizzazione. La ventola a regolazione automatica produce un flusso di aria filtrata che viene distribuito tramite le bocchette collocate nell'abitacolo. Il sedile riscaldato regolabile a sospensione pneumatica è dotato di cintura di sicurezza. L'operatore può regolare il sedile ergonomico e la console dei joystick indipendentemente tra loro in base alle sue preferenze.

Livello di pressione acustica ponderato A misurato al sedile operatore, LpAd (ISO 6396:2008)

Dichiarato: 73 dB(A)

Misurato: 72 dB(A)

Livello di potenza sonora ponderato A, LwAd (2000/14/CE)

Dichiarato: 98 dB(A)

Misurato: 97 dB(A)

MECCANISMO DI ROTAZIONE

Il meccanismo di rotazione utilizza un motore a pistoni assiali che muove un riduttore epicicloidale a 2 stadi a bagno d'olio e assicura la massima coppia.

- Ralla di rotazione: cuscinetto a una corona di sfere a contatto obliquo e ingranaggio interno temprato a induzione
- Pignone e ingranaggio interno immersi in bagno di lubrificante

Velocità di rotazione max

9,8 rpm

Coppia di rotazione max

1380 kgf·m

CAPACITÀ DEI SERBATOI

Serbatoio carburante	78 L
Impianto di raffreddamento (radiatore)	8,5 L
Serbatoio olio idraulico	67 L
Olio motore	9,2 L
Motore di traslazione	2 × 0,9 L

SOTTOCARRO

Ciascun cingolo è azionato da un motore indipendente a pistoni assiali e coppia elevata per mezzo di un riduttore epicicloidale. Due leve/pedali di comando garantiscono una traslazione fluida con controrotazione a richiesta. I longheroni proteggono i motori di traslazione, i freni e i riduttori planetari. I freni multidisco dei cingoli sono con innesto a molla e rilascio idraulico.

Velocità di traslazione (bassa / alta)

2,8 / 4,7 km/h

Forza di trazione max

4,58 t

Pendenza superabile max

35° / 70%

PESO E PRESSIONE AL SUOLO

	Peso macchina (kg)		Pressione al suolo (kgf/cm ²)	
	DX62R-7	DX63-7	DX62R-7	DX63-7
Pattini in gomma da 400 mm	6216	6218	0,353	0,353
Cingoli in acciaio da 400 mm	6400	6402	0,369	0,369

SPECIFICHE TECNICHE

PESO DEI COMPONENTI

Elemento	Peso (kg)		Note
	DX62R-7	DX63-7	
Torretta senza braccio escavatore	3363	3367	Senza contrappeso
Contrappeso	830		
Struttura inferiore	2015		Gomma
Gruppo di lavoro	842		Con benna da 0,175
Gruppo braccio	239		Braccio 2,9
Bilanciere	147		Bilanciere 1,9 m
Benna	141		Benna 0,18
Cilindro braccio	77,6		Blocco v/v escluso
Cilindro bilanciere	60		Blocco v/v escluso
Cilindro benna	34		Blocco v/v escluso
Lama apripista	285		
Cilindro lama	44		

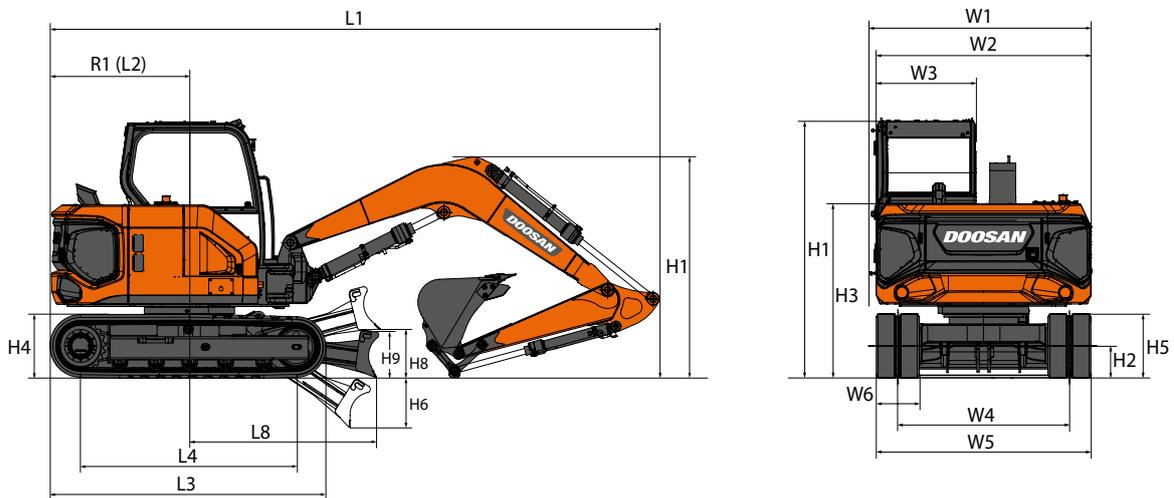
BILANCIERI

	Lunghezza (mm)	Peso (kg)	Forze di scavo (ISO) (t)
DX62R-7/DX63-7 (Standard)	1600	114	2,8
DX62R-7/DX63-7 (Disponibile)	1900	148	2,8

BENNE

	Capacità (m³) SAE	Larghezza (mm)		Peso (kg)	Forze di scavo (ISO) (t)
		Con taglienti laterali	Senza taglienti laterali		
DX62R-7 (Standard)	0,175	712,5	638	141	4,4
DX63-7 (Standard)					

DIMENSIONI



DIMENSIONI

		Unità	DX62R-7	DX63-7
Lunghezza braccio		mm	2900	2900
Lunghezza bilanciere		mm	1900	1900
Capacità benna		m³	0,175	0,175
Sottocarro (cingolo + costolatura)		-	Gomma	Gomma
L1	Lunghezza totale	mm	5631	5571
H1	Altezza totale	Braccio	2385	
		Cabina	2575	
W1	Larghezza totale	mm	1980	
R1	Raggio di rotazione posteriore	mm	1180	1350
H2	Altezza minima da terra	mm	208	
L2	Distanza estremità posteriore	mm	1180	1350
W2	Larghezza torretta	mm	1750	
W3	Larghezza cabina	mm	1150	
H3	Altezza sopra la copertura	mm	1588	
H4	Altezza libera sotto il contrappeso	mm	628	
A1/A2	Angolo brandeggio (Sx / Dx)	°	60/53	
H5	Altezza cingolo	mm	562	
L3	Lunghezza cingoli	mm	2486	
L4	Interasse	mm	1990	
W4	Scartamento	mm	1580	
W5	Larghezza carro	mm	1980	
W6	Larghezza pattini	mm	400	
ecc.	Altezza perno/costolatura	mm	20	
H6	Profondità di scavo lama	mm	460	
H8	Altezza libera sotto la lama	mm	488	
H9	Altezza lama apripista	mm	410	
L8	Distanza a estremità lama	mm	1840	

DIAGRAMMA DI LAVORO

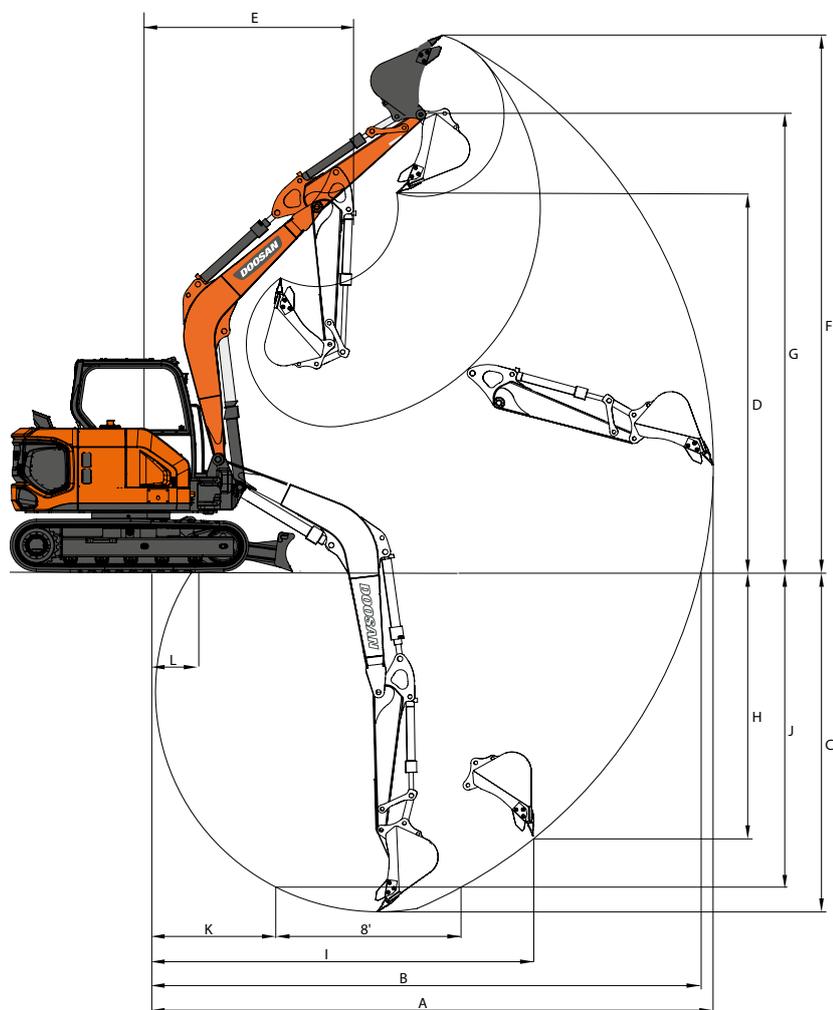


DIAGRAMMA DI LAVORO

	Unità	DX62R-7		DX63-7	
Lunghezza braccio	mm	2900		2900	
Lunghezza bilanciere	mm	1900	1600	1900	1600
Capacità benna	m³	0,175		0,175	
A Sbraccio di scavo max	mm	6610	6310	6440	6140
B Sbraccio di scavo max (al suolo)	mm	6485	6175	6315	6005
C Profondità di scavo max	mm	4095	3795	4095	3795
D Altezza di scarico max	mm	4270	4040	4270	4040
E Raggio di brandeggio min	mm	2850	2685	2680	2515
F Altezza di scavo max	mm	6025	5790	6025	5790
G Altezza perno benna max	mm	5155	4925	5155	4925
H Profondità parete verticale max	mm	2580	2380	2580	2380
I Raggio verticale max	mm	5155	4935	4985	4765

DOTAZIONI DI SERIE E OPZIONALI

● Di serie ○ Opzionale

Motore

- Doosan D24 - Motore diesel Common Rail con iniezione diretta, conforme Stage V
- Minimo automatico

Impianto idraulico

- Pompa a pistoni a cilindrata variabile
- Tubazione per demolitore idraulico con ritorno diretto al serbatoio
- Linea idraulica ausiliaria alta portata a due vie con regolazione dal cruscotto
- Cilindri con decelerazione a fine corsa e guarnizioni anti contaminanti
- Linea rotazione (Pero)
- Linea attacco rapido

Cabina e abitacolo

- Cabina insonorizzata e pressurizzata
- Sedile a sospensione pneumatica con riscaldamento
- Aria condizionata
- Parabrezza sollevabile e vetro anteriore inferiore rimovibile
- Finestrini laterali a scorrimento con fermo (lato destro)
- Plafoniera
- Tergicristallo intermittente per parabrezza superiore
- Più vani portaoggetti
- Pavimento piano, spazioso e facile da pulire
- Portabicchiere
- Protezione antifurto
- DOOSAN Smart Touch: touchscreen da 8", tutto-in-uno
- Segnalatore acustico elettrico
- Selettore regime motore (rpm)
- Impianto di traslazione idrostatico a due velocità con cambio automatico o manuale
- Autoradio DAB con chiamate in vivavoce
- Caricabatterie USB e presa 12 V
- Porta di comunicazione seriale per collegamento a computer portatile
- Joystick PPC regolabili per il controllo di braccio, bilanciere, benna e brandeggio, con controllo proporzionale per gli accessori e pulsanti per l'idraulica ausiliaria
- Leve e pedali di traslazione
- Chiave master

Sicurezza

- Struttura di protezione contro il ribaltamento ROPS (Roll Over Protective Structure)
- Valvole di sicurezza sui cilindri di braccio e bilanciere
- Dispositivo di allarme di sovraccarico
- Girofaro
- Leva di sicurezza per il blocco delle funzioni idrauliche
- Vetro di sicurezza
- Martelletto rompivetro d'emergenza
- Specchietti retrovisori destro e sinistro
- Interruttore di arresto di emergenza del motore
- Perni di articolazione in acciaio fuso rinforzato
- Sezionatore della batteria
- Luce LED braccio
- Tappo carburante con chiusura a chiave
- Luci LED (2 × sopra la cabina)
- FOGS (Falling Objects Guard System): ripari di protezione anteriori e superiori per la cabina (ISO 10262 livello II e SAE J1356)
- Telecamera posteriore

Altro

- DX62R-7: Braccio monoblocco 2900 mm – Bilanciere 1600 mm – Contrappeso 830 kg
- DX63-7: Braccio monoblocco 2900 mm – Bilanciere 1600 mm – Contrappeso 830 kg
- DoosanCONNECT (sistema telematico)
- Protezione cilindro braccio
- Filtro aria a doppio elemento
- Funzione di autodiagnosi
- Batteria (12 V, 100 Ah), Alternatore (12 V, 80 A)
- Lubrificazione centralizzata per la ralla di rotazione e i punti di articolazione del braccio escavatore
- DX62R-7: Bilanciere 1900 mm
- DX63-7: Bilanciere 1900 mm

Sottocarro

- Carro fisso
- Dispositivo idraulico di regolazione cingoli
- Pattini in gomma da 400 mm
- Lama apripista flottante
- Pattini in acciaio da 400 mm (maglie cingoli ingrassate e a tenuta)
- Valvola di blocco lama (non compatibile con lama flottante)

Powered by **Innovation**

PER SAPERNE DI PIÙ:
DX62R-7



DX63-7



DOOSAN