

Serie 7

# RAUPENBAGGER



## DX230LCE-7

Betriebsgewicht: 25 600 kg  
Motorleistung: 120 kW  
Betriebszeit: 9 Betriebsstunden

## DX250LCE-7

Betriebsgewicht: 27 900 kg  
Motorleistung: 120 kW  
Betriebszeit: 12 Betriebsstunden



# DEVELON

# DEVELON

**Immer weiter, immer besser.**

---

Unsere Unternehmensgeschichte reicht bis ins Jahr 1937 zurück, als wir als einer der ersten großen Maschinenhersteller Koreas gegründet wurden. Seitdem liefern wir Erdbewegungsmaschinen zum Bau der wichtigen Infrastruktur, die auf der ganzen Welt zu besseren Lebensbedingungen beiträgt.

**Wir sind  
Develon.**

Ein starker Name, der unser Kernziel zum Ausdruck bringt: uns weiterzuentwickeln und unsere Welt positiv zu prägen. Wir sind bereit, die Welt mit innovativen Produkten und Lösungen unermüdlich zu verändern.



# Elektrische Kraft für anspruchsvolle Aufgaben

Der DX230LCE-7 und der DX250LCE-7 sind die ersten elektrischen Raupenbagger von Develon, die bei einem Betriebsgewicht von 26 bis 28 Tonnen mit langen Betriebszeiten von bis zu 12 Stunden aufwarten. Als elektrische Maschinen zeichnen sie sich durch lokal emissionsfreien Betrieb, hohe Leistung und geringe Lärmbelastung aus, bieten aber gleichzeitig die Stabilität und Langlebigkeit der herkömmlichen, für raue Umgebungen konzipierten Raupenbagger.

Damit eröffnen sie neue Geschäftsmöglichkeiten, denn sie arbeiten auch dort unermüdlich, wo Dieselmotoren nicht eingesetzt werden können – innerhalb von Umweltzonen, in der Nähe von sensiblen Umgebungen oder nachts auf städtischen Baustellen. Mit diesen elektrischen Raupenbaggern in Ihrer Flotte erschließen Sie sich neue Aufträge, erfüllen strengere Vorschriften und beweisen Ihren Kunden, dass hohe Produktivität und nachhaltiger Betrieb Hand in Hand gehen können.

## Leise, saubere Leistung

- Ein 120 kW starker, flüssigkeitsgekühlter Motor ohne Emissionen sorgt für leisen, reaktionsschnellen Betrieb.
- Langlebige LFP-Batterien ermöglichen ganztägige Produktivität und schnelle, flexible Lademöglichkeiten.

## Bewährte Sicherheit

- Die bewährte LFP-Batterietechnologie sorgt für Stabilität und Sicherheit.
- Und auch die druckbeaufschlagte ROPS-Kabine mit rutschfestem Einstieg und Rundumsicht ist ein wichtiges Sicherheitsplus.

## Verfügbarkeit und lange Lebensdauer

- Weniger bewegliche Teile und einfachere Wartung reduzieren Ausfallzeiten und Kosten.
- Ausleger und Löffelstiel sind extra verstärkt und halten daher besonders lange.

## Komfort für unermüdlichen Einsatz

- In der ruhigen, vibrationsarme Arbeitsumgebung können Fahrer länger ermüdungsfrei arbeiten.
- Zusätzlichen Komfort bieten die ergonomisch gestaltete Kabine und ein hochwertiger Federsitz.
- Einfacher Betrieb dank intelligenter Bedienelemente und schlüssellosem Zugang





Mit einem 120 kW starken, flüssigkeitsgekühlten Permanentmagnetmotor, einer hochleistungsfähigen LFP-Batterie und einer leistungsstarken Hydraulik sind die Modelle DX230LCE-7 und DX250LCE-7 vergleichbar mit Diesel-Raupenbaggern – nur leiser und emissionsfrei am Einsatzort. Damit können Sie auch an Orten arbeiten, an denen Diesel nur eingeschränkt zugelassen ist, verursachen in städtischen Gebieten weniger Lärm und profitieren dennoch von der Reaktionsfähigkeit, Kraft und Anbaugeräteleistung, die Ihr Unternehmen benötigt.

#### **Löffelweise ruhige, saubere Kraft**

Mit einem 120 kW starken, flüssigkeitsgekühlten Permanentmagnetmotor bieten unsere elektrischen Raupenbagger eine mit Dieselmaschinen vergleichbare Leistung für kraftvolles, reaktionsschnelles Graben, Heben und Arbeiten mit Anbaugeräten – und das ohne lokale Emissionen, Treibstoffkosten und Lärmbelastung. Eine völlig neue Arbeitsweise ohne Abstriche bei der Produktivität.

#### **Lange Betriebsdauer, flexibles Laden**

Der DX230LCE-7 und der DX250LCE-7 werden mit robusten LFP-Batterien betrieben, die eine Laufzeit von bis zu 9 bzw. 12 Stunden ermöglichen. Beide Modelle können über 380 V Wechselstrom mit 63 A in etwa 9 Stunden oder mit 32 A in etwa 16 bis 18 Stunden aufgeladen werden. Mit der Gleichstrom-Schnellladung ist die volle Ladekapazität in etwa 2 bis 2,5 Stunden erreicht. Die Kombination aus langer Laufzeit und flexibler Aufladung sorgt dafür, dass Ihre elektrischen Raupenbagger den ganzen Tag über produktiv sind.

#### **Vielseitige Anbaugeräte, hohe elektrische Effizienz**

Der Modus für Anbaugeräte mit Prioritätsventil ermöglicht die gleichzeitige Bewegung von Löffelstiel und Anbaugerät und steigert so die Effizienz. Der Tiltrotatormodus erhöht die Präzision und reduziert den Gegendruck. Beide Modi sind mit denselben Anbaugeräten zu verwenden wie vergleichbare Dieselmaschinen und sind daher flexibel und vielseitig einsetzbar.

#### **Intelligente Hydraulik für gleichmäßige Kraft**

Mit der intelligenten Schwimmstellung lässt sich der Ausleger je nach Aufgabe frei nach oben und unten bewegen: Im Brecherbetrieb senkt er sich unter Eigengewicht ab, um Stöße und Vibrationen zu reduzieren und die Lebensdauer des Brechers zu verlängern. Im Vollschenkbetrieb folgt er beim Ziehen des Löffels dem Bodenprofil. Ein weiterer Sicherheitsfaktor ist die Funktion für Feinschwenken, die das Rütteln der Last beim Starten oder Stoppen reduziert und die Last dadurch schützt.





# Arbeitsabläufe neu gestaltet



# Elektrische Sicherheit, innen und außen



Die Arbeitsumgebung der Raupenbagger DX230LCE-7 und DX250LCE-7 ist rundum sicher. Dafür sorgen sichere LFP-Batterien, felsenfeste Stabilität, moderne Sichthilfen und eine robuste, druckbeaufschlagte ROPS-Kabine mit rutschfesten Stufen, Geländern, Kameras, Spiegeln und LED-Arbeitsscheinwerfern. So sind Fahrer und andere Personen auf jeder Baustelle geschützt.

#### **LFP-Batterie: Auf Sicherheit ausgelegt**

Beide Modelle sind mit LFP-Batterien (Lithium-Eisenphosphat) ausgestattet, die für ihre hervorragende chemische Stabilität bekannt sind und zu den sichersten Zelltechnologien zählen. Bediener und Flottenmanager können sich auf ein Batteriesystem verlassen, das von Grund auf mit Blick auf Sicherheit entwickelt wurde.

#### **Stabil, robust, für jeden Untergrund geeignet**

Batteriepacks, die als Gegengewichte dienen, und ein stabiles Fahrwerk geben dem DX230LCE-7 und dem DX250LCE-7 eine ausgezeichnete Balance mit schweren Anbaugeräten oder auf unebenem Gelände. Robuste, vollständig geschweißte Strukturen reduzieren die Belastung. Dadurch lassen sich die Maschinen vorhersehbar steuern und ermöglichen sicheres, effizientes Arbeiten.

#### **Rundumsicht für sichere Baustellen**

Serienmäßige Heck- und Seitenkameras, große Seitenspiegel und leistungsstarke LED-Arbeitsscheinwerfer sorgen für klare Sicht bei wechselnden Bedingungen. Ein optionales 360°-Rundumsicht-Kamerasystem mit Ultraschallerkennung hilft zusätzlich dabei, Hindernisse und Personen rund um die Maschine zu überwachen und verbessert so die Sicherheit auf stark frequentierten Baustellen.

#### **Geschützte Kabine, sicherer Zugang**

Die innovative ROPS-konforme Druckkabine ist zu Ihrer Sicherheit ISO-zertifiziert. Rutschfeste Stufen, Trittflächen und gut platzierte Geländer machen das Ein- und Aussteigen sowie Wartungsarbeiten sicherer. Mit LED-Arbeitsscheinwerfern und elektrisch verstellbaren Spiegeln sind der DX230LCE-7 und der DX250LCE-7 für den sicheren Betrieb bei Tag und Nacht gerüstet.

Der DX230LCE-7 und der DX250LCE-7 sind auf lange Betriebszeiten ausgelegt. Dank ihrer Konstruktion mit verstärkten Strukturen, einfachen elektrischen Antriebssträngen und leichtem Zugang für Wartungsarbeiten werden Sie weniger Zeit in der Werkstatt und mehr Zeit mit Arbeiten verbringen. Der geringere Wartungsaufwand und die reduzierten Verschleißteile senken die Betriebskosten und machen Elektroantriebe zu einer noch intelligenteren langfristigen Wahl für Ihren Fuhrpark.

#### **Verstärkt, wo es darauf ankommt**

Die verstärkten Ausleger- und Löffelstielkonstruktionen wurden auf optimale Lastverteilung über den gesamten Ausleger getestet. Verstärkte Gusselemente, Gelenke aus Schmiedestahl sowie ein verstärkter Hochleistungsausleger und -löffelstiel sind für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen ausgelegt. Diese robusten Komponenten helfen, das Risiko für strukturelle Reparaturen zu verringern und sorgen dafür, dass Ihre Elektro-Raupenbagger länger rentabel arbeiten.

#### **Einfacher Zugang für schnelleren Service**

Dank großer Geländer und geräumiger Plattformen haben Sie für Inspektionen und Wartungsarbeiten einfachen Zugang zum Oberwagen. Dieses praktische Design verkürzt die täglichen Kontrollen und planmäßigen Wartungsarbeiten, hält die Maschinen produktiv und reduziert den Zeit- und Arbeitsaufwand, der erforderlich ist, um Ihren Elektrofuhrpark in einem Top-Zustand zu halten.

#### **Langlebige Batterie, langfristiges Vertrauen**

Die LFP-Batteriepacks sind auf eine lange Lebensdauer ausgelegt. Ihre chemische Zusammensetzung ist für ihre stabile Leistung über viele Ladezyklen hinweg bekannt. Ihr robustes Design sorgt während der gesamten Lebensdauer der Maschinen für gleichbleibende Leistung und zuverlässige Produktivität.





**Für eine  
zuverlässig  
einsatzbereite  
Elektroflotte**





# Komfort und Kontrolle bei jeder Bewegung

Der leise, ruckfreie Betrieb, die hochmoderne Kabine und die intelligenten Steuerungssysteme machen den DX230LCE-7 und den DX250LCE-7 zu komfortablen Arbeitsplätzen. Von fortschrittlichen Federungen über hochwertige Sitze bis hin zu intuitiven Anzeigen und Bedienelementen – perfekt ausgestattet für ermüdungsfreies, konzentriertes und produktives Arbeiten den ganzen Tag über.

## **Leise, vibrationsarme Arbeitsumgebung**

Der elektrische Antriebsstrang reduziert den Geräusch- und Vibrationspegel in der Kabine erheblich und schafft so eine ruhige Arbeitsumgebung. Das ausgeklügelte Kabinendesign mit verbesserter Sicht und dem CabSus-Federungssystem absorbiert Stöße und Vibrationen weitaus effektiver als herkömmliche Silentblock-Systeme. Sonnenblenden und durchdachte Details bieten zusätzlichen Komfort für konzentriertes und ermüdungsfreies Arbeiten, selbst bei langen Schichten.

## **Erstklassiger Komfort in der Kabine**

Die Kabine ist auf maximalen Komfort ausgelegt, mit einem beheizbaren und optional kühlbaren Federsitz, verbesserter Belüftung und ergonomischer Raumaufteilung. Bedienelemente, Anzeigen und Stauraum sind alle leicht zu erreichen. All diese Ausstattungselemente tragen dazu bei, dass die Bediener entspannt, konzentriert und produktiv bleiben und lange Arbeitstage wie im Flug vergehen.

## **Smart Touch-Steuerung und Freisprechfunktion**

Auf dem 8-Zoll-Smart-Touch-Display von Develon kann der Fahrer wichtige Maschineninformationen und Einstellungen übersichtlich einsehen. Er kann schnell den Maschinenstatus überprüfen, wichtige Parameter überwachen und Einstellungen nach Bedarf anpassen. Dank der integrierten Freisprechfunktion kann er wichtige Anrufe entgegennehmen, ohne die Steuerung zu verlassen. So bleibt er erreichbar, in Verbindung und kann sich ganz auf seine Arbeit konzentrieren.

## **Präzise Steuerung per Knopfdruck**

Der Jog-Shuttle-Schalter von Develon ermöglicht Ihnen die einfache und präzise Steuerung aller Maschinenfunktionen. Mit den hochempfindlichen, leichtgängigen Joysticks arbeiten Sie reibungslos und sicher. Die proportionalen Rändelradschalter an den Joysticks sind je nach Vorliebe des Bedieners horizontal oder vertikal montierbar. Dieser Grad der Individualisierung und Steuerung macht die Bedienung von Anbaugeräten intuitiver und weniger ermüdend.

## **Develon Smart Key für mehr Komfort im Alltag**

Mit dem Develon Smart Key lässt sich die Maschine schlüssellos starten. Das verhindert unbefugte Nutzung und Diebstahl. Das System ermöglicht auch das ferngesteuerte Ver- und Entriegeln der Türen sowie die Ortung der Maschine und macht den täglichen Betrieb komfortabler und sicherer – vom Hof bis zur Baustelle.





# Geringe Wartungskosten

Elektrische Maschinen benötigen weniger bewegliche Teile als herkömmliche Dieselbagger. Die tägliche Wartung ist daher einfacher und schneller.

Motorölwechsel oder Austausch von Kraftstoff- oder Motorölfilter entfallen, ebenso die Wartung von Luftvorfiltern. LFP-Batterien und Elektromotoren sind nahezu wartungsfrei, und es gibt kein Nachbehandlungssystem – kein AdBlue®, keinen Dieselpartikelfilter und keine damit verbundenen Wartungsarbeiten. All das verringert Ausfallzeiten, senkt Wartungs- und Servicekosten und reduziert die Belastung für Ihr Team und Ihr Budget.

## Wir unterstützen Sie gerne

Steigern Sie Ihre Produktivität und Betriebszeit mit Originalteilen von Develon, der erweiterten Garantie von Develon und einem Wartungsvertrag für regelmäßige Routinewartungen.

## Einfacher Zugang

Gute Zugänglichkeit und Mobilität waren wichtige Designkriterien. Die Maschine verfügt über mehrere Trittflächen und Handläufe, die dem Bediener jederzeit einen sicheren Halt bieten und für zusätzliche Sicherheit sorgen.





DEVELON

DEVELON

G  
ELECTRIC

ELECTRIC

DEVELON

# DEVELON

## Technische Daten

### DX230LCE-7

### DX250LCE-7



## Elektrisches Antriebssystem

Die elektrischen Raupenbagger DX230LCE-7 (26 Tonnen) und DX250LCE-7 (28 Tonnen) bieten volle Leistung und sind vor Ort emissionsfrei. Ihre leistungsstarken LFP-Batterien ermöglichen ein dieselähnliches Drehmoment und eine dieselähnliche Hydraulikleistung bei einem ruhigen, gleichmäßigen Betrieb, der ideal für städtische und regulierte Baustellen ist. Flexibles Schnell- und Übernachten, weniger bewegliche Teile und verstärkte Fahrwerke sorgen in Kombination mit einer präzisen elektrohydraulischen Steuerung für kraftvolles Graben, niedrigere Betriebskosten und hohe Verfügbarkeit.

Motor	Flüssigkeitsgekühlte Permanentmagnetmotor
Leistung	120 kW
Batterie-Typ	LiFePO <sub>4</sub>
Betriebszeit (Anzeige)	DX230LCE-7: 9 Betriebsstunden DX250LCE-7: 12 Betriebsstunden

### Ladespezifikation

Laden mit Wechselstrom	Integriertes Ladegerät, Verbindung Typ 2 (max. 44 kW)
Schnellladen mit Gleichstrom	Max. 180 kW, CCS-Verbindung Typ 2
Ladekabel	5 m, Typ 2 – Typ 2, 32 A / 22 kW
Ladezeit AC 380 V 63 A / 32 A	DX230LCE-7: min. 8 bis 16 Stunden DX250LCE-7: min. 9 bis 18 Stunden
Ladezeit Schnellladen Gleichstrom	DX230LCE-7: min. 2 Stunden DX250LCE-7: min. 2,5 Stunden

## Unterwagen

Äußerst robuste Bauweise aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Belastungsreduzierung.

- Lebensdauergeschmierte Laufrollen
- Leiträder und Antriebsritzel mit schwimmenden Dichtungen montiert
- Raupensegmente aus induktionsgehärteter Legierung mit dreifachem Steg
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen
- Hydraulische Raupeneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spannmehanismus

Obere Rollen (Standard-Raupensegmente):	2
Untere Rollen	8
Anzahl der Glieder und Segmente/Seite	49
Gliedneigung	190 mm

## Antrieb

Jede Raupe wird von einem unabhängigen, drehmomentstarken Axialkolbenmotor über ein Planetenuntersetzungsgetriebe angetrieben. Zwei Hebel/ Fußpedale garantieren komfortables Fahren, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb. Der Raupenrahmen schützt den Fahrmotor, die Bremse und das Planetengetriebe. Die Mehrfachscheibenbremsen werden federbetätigt und hydraulisch gelöst.

Fahrgeschwindigkeit (niedrig bis hoch)	3,1 bis 5,5 km/h
Maximale Traktion	27,5 t
Max. Steigfähigkeit	35° / 70 %

# Technische Daten

## Hydrauliksystem

Das e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Herzstück des Baggers. Es reduziert den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Hydraulikeffizienz unter allen Arbeitsbedingungen. Das über einen Datenübertragungskanal an das Motorsteuergerät (ECU) angeschlossene System harmonisiert den Betrieb von Motor und Hydraulik. Dabei liefert das elektronisch gesteuerte D-Eco Power-Hydrauliksystem genau den benötigten Durchfluss ohne Energieverlust.

- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing Pumpensystem
- Automatische Gasreduzierung
- 4 Betriebsmodi, 4 Power-Modi
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

Hauptpumpen	2 x Tandem-Axialkolbenverstellpumpen
Max. Durchfluss bei 1 800 U/min	2 x 210,6 l/min
Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe
Max. vorgesteuerter Durchfluss bei 1 800 U/min	27 l/min
Einstellungen Entlastungsventil – Arbeitsgerät	350 kgf/cm <sup>2</sup>
Einstellungen Entlastungsventil – Fahrtrieb	370 kgf/cm <sup>2</sup>
Einstellungen Entlastungsventil – Schwenkmotor	270 kgf/cm <sup>2</sup>
Einstellungen Entlastungsventil – Vorsteuerung	40 kgf/cm <sup>2</sup>

## Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfungsmechanismus in allen Zylindern integriert: erschütterungsfreier Betrieb und längere Lebensdauer der Kolben.

Zylinder	Menge	Bohrung x Stangendurchmesser x Hub (mm)
Ausleger	2	125 × 85 × 1 263
Löffelstiel	1	140 × 100 × 1 443
Löffel	1	120 × 80 × 1 060
Knickausleger	1	150 × 100 × 1 300
Löffelstiel, Knickausleger	1	140 × 100 × 1 450

## Kabine

Eine Klima- und Heizungsanlage sorgt für eine optimale Klimatisierung. Ein automatisch gesteuertes Gebläse versorgt die Kabine über mehrere Lüftungsöffnungen mit gefilterter Druckluft. Der beheizbare, luftgefederte und verstellbare Fahrersitz ist mit einem Sicherheitsgurt ausgestattet. Der Fahrer kann den Sitz und die Joystick-Konsole separat nach seinen Wünschen einstellen.

A-bewerteter Schalldruckpegel am Fahrerplatz, LpAd (ISO 6396:2008)	70 dB(A)
A-bewerteter Schallleistungspegel, LWAd (2000/14/EC)	Erklärung: 102 dB(A) Gemessen: 101 dB(A)

## Schwenkmechanismus

Der Schwenkmechanismus verwendet einen Axialkolbenmotor, der ein 2-stufiges, ölumspültes Planetenuntersetzungsgetriebe antreibt und damit ein maximales Drehmoment erzielt.

- Schwenklager: einreihiges Kugellager mit induktionsgehärteter Innenverzahnung
- Innenzahnrad und Ritzel sind in Schmiermittel getaucht

Max. Schwenkgeschwindigkeit	10.9 U/min
Max. Schwenkmoment	8 400 kgf·m

## Füllmengen

Batteriekühlsystem	29,7 l
Hydraulikölbehälter	195 l
Schwenkvorrichtung	5 l
Fahrtrieb	2 x 4 l

# Technische Daten

## Gewicht der Komponenten

Element	Einheit	Gewicht (kg)	Anmerkungen
Oberwagen ohne Front	kg	-	Mit Batterie
Unterswagen-Baugruppe	kg	7 744	
Vordere Baugruppe	kg	4 322	
Ausleger	mm	5 700/5 850 (Knickausleger)	Inkl. Buchse
Ausleger	kg	1 469/1 956	Inkl. Buchse
Löffelstiel	mm	2 400 / 2 900 / 3 500	
Löffelstiel	kg	577 / 664 / 806	
Planierschild (2 990 mm)	kg	899	Für Raupensegmente 600 mm; Planierschildzylinder (pro Zylinder): 90 kg

## Löffel

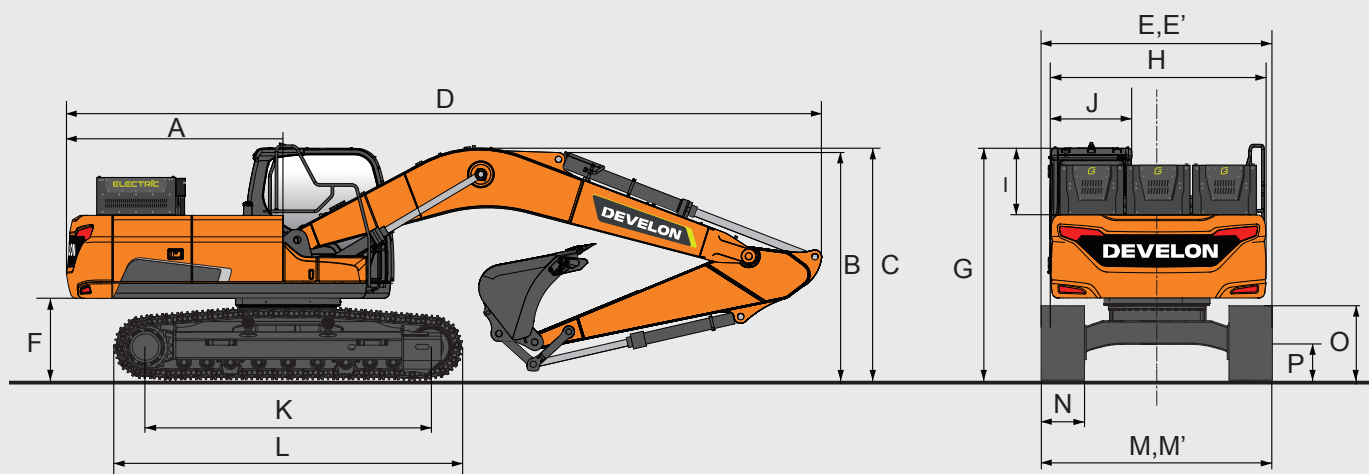
					Raupensegmente, 600 m				
Löffeltyp	Kapazität (m <sup>3</sup> ) SAE	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Monoausleger			Knickausleger	
		Mit Seitenschneider	Ohne Seitenschneider		Löffelstiel 2,40 m	Löffelstiel 2,90 m	Löffelstiel 3,50 m	Löffelstiel 2,40 m	Löffelstiel 2,90 m
DC	0,45	-	1 500	357	-	-	-	-	-
GP	0,51	772	722	529	A	A	A	A	A
	0,81	1 128	1 065	654	A	A	A	A	A
	0,92	1 236	1 173	697	A	A	A	A	A
	1,05	1 372	1 309	751	A	A	A	A	A
	1,17	1 493	1 430	809	A	B	B	A	A
	1,28	1 607	1 544	848	A	B	C	A	B
HD	0,73	982	916	732	A	A	A	A	A
	0,90	1 130	1 064	804	A	A	A	A	A
	1,07	1 286	1 220	864	A	A	B	A	A
	1,24	1 438	1 372	923	A	B	C	A	B
	1,32	1 516	1 450	967	A	B	C	B	C
	1,49	1 666	1 600	1 039	B	C	D	C	C

A: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 2 100 kg/m<sup>3</sup>  
 C: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1 500 kg/m<sup>3</sup>

B: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1 800 kg/m<sup>3</sup>  
 D: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1 200 kg/m<sup>3</sup>

Basierend auf den Normen ISO 10567 und SAE J296; Löffelstielänge ohne Schnellwechsler. Nur zu Referenzzwecken.

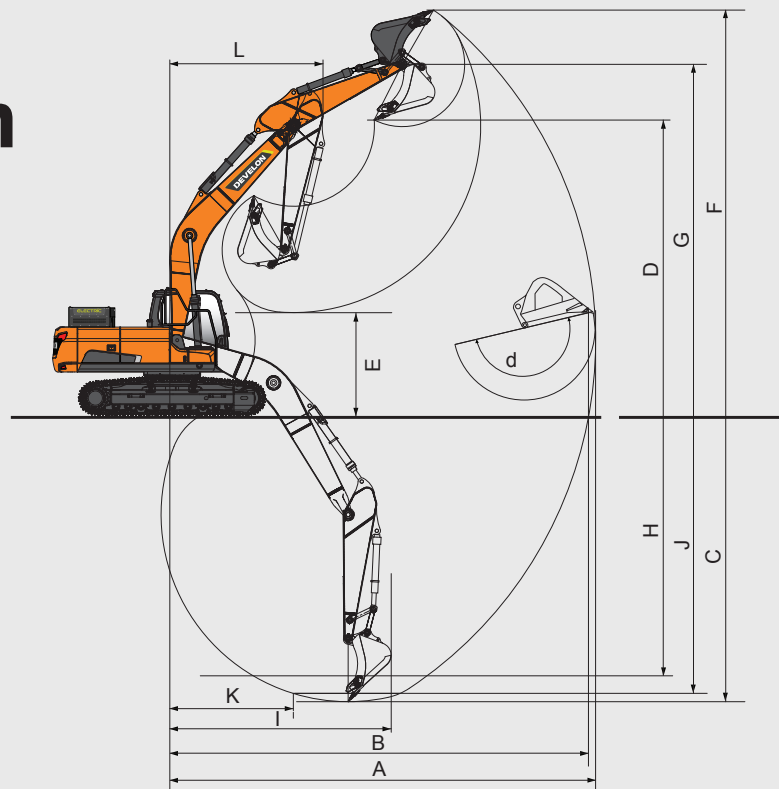
# Abmessungen



		Einheit	Monoausleger			Knickausleger	
Auslegerlänge		mm	5 700			5 850	
Löffelstiellänge		mm	2 400	2 900	3 500	2 400	2 900
Löffelinhalt		m <sup>3</sup>	1,05	0,92	0,81	0,92	0,81
A	Heckschwenkradius (DX230LCE-7 / DX250LCE-7)	mm	2 909 / 3 154				
B	Transportgewicht (Ausleger)	mm	2 940	2 890	3 110	3 073	3 054
C	Transportgewicht (Schlauch)	mm	3 105	3 005	3 305	3 073	3 054
D	Transportlänge (DX230LCE-7 / DX250LCE-7)	mm	9 600 / 9 845	9 570 / 9 815	9 610 / 9 855	9 760 / 10 005	9 740 / 9 985
E	Transportbreite	mm	2 990				
F	Fußpedal	mm	1 092				
G	Höhe über Kabine	mm	2 980				
H	Gehäusebreite	mm	2 710				
I	Kabinenhöhe über Gehäuse	mm	840				
J	Kabinenbreite	mm	1 010				
K	Turasabstand	mm	3 650				
l	Raupenlänge	mm	4 445				
M	Breite des Unterwagens (Std.)	mm	2 990				
N	Breite der Raupen (Std.)	mm	600				
O	Raupenhöhe	mm	945				
P	Bodenfreiheit *	mm	450,5				

\* ohne Dreifachprofil

# Arbeitsbereich















		Einheit	Monoausleger			Knickausleger	
Auslegerlänge		mm	5 700			5 850	
Löffelstiellänge		mm	2 400	2 900	3 500	2 400	2 900
Löffelinhalt		m <sup>3</sup>	1,05	0,92	0,81	0,92	0,81
A	Max. Grabreichweite	mm	9 460	9 865	10 385	9 710	10 150
B	Max. Grabreichweite (Boden)	mm	9 280	9 695	10 220	9 535	9 983
C	Max. Grabtiefe	mm	6 105	6 590	7 210	5 980	6 465
D	Max. Ladehöhe	mm	6 675	6 830	6 960	8 105	8 430
E	Min. Ladehöhe	mm	2 985	2 500	1 870	3 995	3 390
F	Max. Grabhöhe	mm	9 425	9 620	9 635	11 010	11 325
G	Max. Löffelbolzenhöhe	mm	8 130	8 270	8 415	9 555	9 885
H	Max. vertikale Wandtiefe	mm	5 385	5 525	5 995	4 975	5 370
I	Max. vertikaler Radius	mm	6 025	6 415	6 740	6 355	6 620
J	Max. Grabtiefe (8'-Stufe)	mm	5 890	6 395	7 030	5 860	6 355
K	Min. Radius (8'-Stufe)	mm	2 840	2 820	2 790	1 710	1 710
l	Min. Schwenkradius	mm	3 575	3 560	3 615	2 790	2 635
d	Löffelwinkel	°	177				

## Reißkräfte (ISO)

		Einheit	Monoausleger			Knickausleger	
Auslegerlänge		mm	5 700			5 850	
Löffelstiellänge		mm	2 400	2 900	3 500	2 400	2 900
Löffelinhalt		m <sup>3</sup>	1,05	0,92	0,81	0,92	0,81
Löffel (normal/Druck nach oben)		Tonnen	15,6/16,5	15,6/16,5	15,6/16,5	15,6/16,5	15,6/16,5
Löffelstiel (normal/Druck nach oben)		Tonnen	12,7/13,4	10,9/11,5	9,7/10,3	12,7/13,4	10,9/11,5

## Monoausleger · ohne Löffel

Einheit: 1 000 kg

A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Max. Reichweite		
B															A

### Monoausleger 5,70 m · Löffelstiel 2,90 m · Raupensegment 600 mm



7,5 m								5,23*	5,23*					4,56*	4,56*	6,20
6,0 m								5,78*	5,78*					4,25*	4,25*	7,31
4,5 m								6,34*	5,84	5,87*	4,13			4,19*	3,72	7,99
3,0 m					9,26*	8,49		7,22*	5,58	6,09	4,02			4,30*	3,41	8,35
1,5 m					10,99*	7,96		8,09*	5,33	5,95	3,9			4,58*	3,3	8,42
0,0 m			6,39*	6,39*	11,82*	7,68		8,11	5,15	5,85	3,81			5,11*	3,36	8,22
-1,5 m	6,97*	6,97*	11,08*	11,08*	11,72*	7,6		8,02	5,08	5,83	3,78			5,59	3,64	7,73
-3,0 m	11,95*	11,95*	14,90*	14,83	10,71*	7,66		7,97*	5,12					6,55*	4,3	6,88
-4,5 m			11,39*	11,39*	8,32*	7,9								6,37*	5,98	5,50

### Monoausleger 5,70 m · Löffelstiel 3,50 m · Raupensegment 600 mm

7,5 m														3,81*	3,81*	6,87
6,0 m										4,58*	4,2			3,61*	3,61*	7,89
4,5 m								5,68*	5,68*	5,33*	4,13			3,58*	3,33	8,52
3,0 m			12,46*	12,46*	8,25*	8,25*		6,60*	5,59	5,77*	3,99			3,68*	3,06	8,85
1,5 m					10,19*	7,98		7,58*	5,29	5,9	3,84			3,92*	2,96	8,92
0,0 m			7,77*	7,77*	11,38*	7,58		8,02	5,06	5,77	3,71			4,35*	3	8,74
-1,5 m	6,85*	6,85*	10,92*	10,92*	11,66*	7,42		7,89	4,94	5,7	3,65			4,97	3,21	8,28
-3,0 m	10,65*	10,65*	15,76*	14,4	11,06*	7,43		7,88	4,94					5,75	3,69	7,49
-4,5 m	15,62*	15,62*	13,10*	13,10*	9,35*	7,6		6,70*	5,08					6,25*	4,82	6,25

## Knickausleger · ohne Löffel

Einheit: 1 000 kg

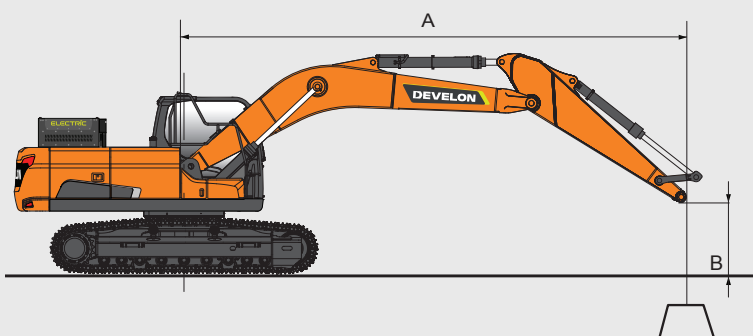
A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Max. Reichweite		
B															A


### Knickausleger 5,85 m · Löffelstiel 2,40 m · Raupensegment 600 mm


7,5 m														7,82*	7,82*	3,98
6,0 m					8,11*	8,11*								6,14*	5,9	5,96
4,5 m					8,32*	8,32*		6,66*	5,88					5,57*	4,42	7,11
3,0 m					10,03*	8,81		7,11*	5,69	5,61*	4,02			5,39*	3,75	7,81
1,5 m					11,45*	8,15		7,95*	5,42	5,82*	3,91			5,26*	3,43	8,17
0,0 m					11,77*	7,65		8,19	5,17	5,89	3,8			5,13	3,32	8,25
-1,5 m					10,90*	7,47		8,02	5,02	5,82	3,73			5,29	3,41	8,05
-3,0 m			8,87*	8,87*	9,16*	7,48		7,19*	4,99	4,93*	3,75			4,81*	3,73	7,54
-4,5 m					6,46*	6,46*		4,92*	4,92*					3,85*	3,85*	6,59

### Knickausleger 5,85 m · Löffelstiel 2,90 m · Raupensegment 600 mm

7,5 m					6,23*	6,23*								5,29*	5,29*	4,83
6,0 m					6,52*	6,52*		5,99*	5,99*					4,41*	4,41*	6,56
4,5 m					6,58*	6,58*		6,27*	5,99	4,71*	4,12			4,08*	4	7,62
3,0 m			11,35*	11,35*	9,03*	9,01		6,72*	5,78	5,33*	4,07			3,98*	3,45	8,27
1,5 m					11,06*	8,33		7,54*	5,49	5,59*	3,95			4,03*	3,17	8,62
0,0 m					11,76*	7,76		8,24	5,21	5,91	3,81			4,24*	3,08	8,69
-1,5 m					11,33*	7,48		8,03	5,02	5,8	3,71			4,63*	3,14	8,50
-3,0 m			9,40*	9,40*	9,91*	7,42		7,63*	4,95	5,66*	3,69			4,78*	3,4	8,02
-4,5 m					7,55*	7,52		5,83*	5,01					3,91*	3,91*	7,21



 = Leistung über die Vorderseite

 = Leistung über die Seite oder 360°

1. Hubkräfte gemäß ISO 10567:2007(E).
2. Der Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels.
- 3.\* = Die Nennlasten basieren auf der Hydraulikleistung.
4. Die angegebenen Nennlasten überschreiten nicht 75 % der Kippplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft.
5. Zur Berechnung der Hubkraft mit Löffel wird das tatsächliche Gewicht des Löffels von den Werten subtrahiert.
6. Die angegebenen Konfigurationen entsprechen nicht unbedingt der Standardausstattung der Maschine.

# Standard- und Sonderausstattung

## Antrieb und Elektrik

Elektrisches Antriebssystem: wassergekühlter Motor, Leistung 120 kW	■
Batterie-Spezifikation: 580 V LFP	■
AC-Ladeanschluss: integriertes Ladegerät, Verbindung Typ 2 (max. 44 kW)	■
Angabe zum Betriebsbereich: ca. 10 Stunden	■
30 kW AC-Ladegerät	●
40 kW AC-Ladegerät	●
Mobile Gleichstrom-Ladestation (40 kW)	●
Erweiterte Gewährleistung – 5 Jahre oder max. 10 000 Stunden für elektrisches System und Batterien	●

## Hydrauliksystem

Regenerierungsventile für den Durchfluss an Ausleger und Löffelstiel	■
Feinschwenkmodus, in Kabine ein- oder ausschaltbar	■
Rückprallventile für Schwenkmechanismus	■
Ersatzanschlüsse (Ventil)	■
Boosterfunktion auf Tastendruck	■
Zweiwegeleitung mit hohem Durchfluss + Hydraulikhammerleitung (PE3C)	■
Smart Power Control (SPC)	■
Zylinderdämpfung und Verschmutzungsdichtungen	■
Doppelpumpendurchfluss	■
Zweischalenleitung (Umleitventil von Löffelzylinder)	●
Hydraulikleitung mit geringem Durchfluss für Drehen oder Kippen des Werkzeugs (Joystickbedienung)	●
Hydraulikleitung für Schnellkupplung	●
Schwimmstellung des Auslegers	●

## Kabine und Innenraum

Schallisolierte Druckkabine mit CabSus-Aufhängung	■
Vollständig einstellbarer luftgefederter Sitz mit Heizung	■
Klimaanlage mit Temperaturregelung	■
Hochziehbare Frontscheibe mit Sonnenrollo und abnehmbarer unterer Frontscheibe	■
Schiebefenster links	■
Intermittierender oberer und unterer paralleler Scheibenwischer	■

Regenvisier	■
Schalter für Anti-Beschlag-Heizung Heckscheibe	■
Verstellbare PPC-Handgelenksteuerhebel für Löffelstiel, Ausleger, Löffel und Schwenkmotor	■
Joysticks und Pedale – proportionale Steuerung der Zusatzhydraulikleitungen	■
Pedal für Zusatzhydrauliksteuerung, Ein- und Zweiwege	■
Jog-Shuttle-Schalter	■
Develon Smart Touch – 8-Zoll-Touchscreen, All-in-one	■
Anbaugeräte-Management-System	■
Motordrehzahlregler	■
Automatische Fahrgeschwindigkeit	■
4 Betriebsmodi und 4 Arbeitsmodi	■
Mehrere Staufächer (z. B. Dokumentenhalter unter dem Sitz)	■
Stauraum (Werkzeuge usw.)	■
Heiz- und Kühlbox für Mittagessen	■
Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden	■
Schlüsselloser Start (Develon Smart Key) und Türverriegelung/-entriegelung per Fernbedienung	■
Diebstahlschutz	■
Zusätzliche 12-V-Steckdose	■
Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook	■
Funkfernbedienung mit Ein-/Aus-Schalter	■
Lautsprecher und Anschlüsse für das Radio	■
DAB-Radio mit Bluetooth-Streaming und Freisprechanlage	■
Rück- und Seitensichtkamera	■
360°-Rundumsicht-Kamerasystem (AVM)	●
360°-Rundumsicht-Kamerasystem (AVM) + Ultraschallerkennung	●
Stufenlos verstellbarer luftgefederter Sitz (Heizung und Kühlung)	●

Standard = ■

Option = ●

## Sicherheit

Überrollschutz (ROPS)	■
Zylindersicherheitsventile (Ausleger, Löffelstiel)	■
Überlastmelder	■
Große Handläufe an Oberwagen und Trittstufen	■
Rundum-Kennleuchte	■
Rutschfeste Lochbleche	■
Hydraulischer Sicherheitsverriegelungshebel	■
Sicherheitsglas	■
Hammer für Notausstieg	■
Rechter und linker Rückspiegel	■
Batterietrennschalter	■
Not-Aus-Schalter für Motor und Steuerschalter für Hydraulikpumpe	■
System zur Verhinderung von Motorneustart	■
Schutzgeländer (ISO 2867:2011)	■
Feststellbremse	■
LED-Arbeitsscheinwerfer (2 an Ausleger, 4 an Karosserie, 2 zusätzliche an Kabine)	■
LED-Arbeitsscheinwerfer: 4 zusätzliche Leuchten (2 vorne, 2 hinten an Kabine)	●
FOGS: Schutz gegen fallende Objekte und Schutzvorrichtungen oben und vorne (ISO 10262 Stufe II und SAE J1356)	●
Frontscheibe, obere und untere Schutzabdeckungen	●

## Unterwagen

Fester Standard-Unterwagen 2 990 mm mit 600-mm-Raupensegment	■
Raupensegmente mit Dreifachprofil, 600 mm	●
Raupensegmente mit Dreifachprofil, 700 mm	●
Raupensegmente mit Dreifachprofil, 800 mm	●
Raupensegmente mit Dreifachprofil, 900 mm	●
Planierschild für Raupensegmente 600-700-800 mm	●

## Sonstiges

Ausleger 5 700 mm – Löffelstiel 2 900 mm	■
Staubschutzgitter für Kühler/Ölkühler	■
Selbstdiagnosefunktion	■
Lichtmaschine (24 V, 100 A), Batterie (2 × 12 V, 150 Ah)	■
Hydrostatikantrieb mit 2-Gang-Lastschaltgetriebe	■
Fernschmierung für Schwenkkreis und Arbeitsgruppen-Gelenkpunkte	■
Löffelstiele: 2 400 mm, 2 900 mm	●
Löffelstiele: Monoausleger, 3 500 mm	●
Ausleger: Knickausleger, 5 850 mm	●
Develon-Löffel: umfangreiches Sortiment an Universal-, Hochleistungs- und Felslöffeln	●
Hydraulikhämmer und Schnellwechsler von Develon	●
Automatisches Schmiersystem	●
Luftkompressor	●





# Develon- Gewährleistung

## Ihr Schlüssel zu Maschinenschutz und Sicherheit

Stellen Sie Ihre schweren Baumaschinen unter den Schutz von Develon. Mit unseren umfassenden Gewährleistungen und Schutzprogrammen sind Sie rundum abgesichert und können sich darauf verlassen, dass Ihre Investition auch in Zukunft sicher und wertvoll bleibt.

### **Maßgeschneiderte Gewährleistungspläne**

Wählen Sie aus einer Reihe von erschwinglichen Gewährleistungsplänen, die exklusiv für Develon-Kunden über unsere Vertragshändler entwickelt wurden. Aus dem Anschaffungskosten Ihrer Maschine wird eine strategische Investition, nicht nur eine Ausgabe.

### **Erweiterte Gewährleistung**

Entscheiden Sie sich für die erweiterte Gewährleistung von Develon und erleben Sie unübertroffene Sicherheit, Zuverlässigkeit und einen hohen Gesamtwert. Dieser erstklassige Plan schützt Ihre Maschinen vor unerwarteten Kosten und minimiert Ausfallzeiten, damit Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können – Ihre Arbeit\*.

### **Jetzt handeln!**

Wenden Sie sich noch heute an einen Develon-Vertragshändler, um Ihre Maschineninvestition zu schützen. Mit einem einfachen Ablauf und dauerhaften Vorteilen hilft Develon dabei, Ihre schwere Baumaschinen in optimalem Zustand zu halten.

**Entscheiden Sie sich für die erweiterte Gewährleistung von Develon: Sie gehen auf Nummer sicher und schützen Ihre Investitionen.**

# Powered by Innovation

# DEVELON

Platz für den Stempel des Händlers

DX230LCE-7



DX250LCE-7



HD Construction Equipment Develon Europe s.r.o.  
IBC – Pobrezni 620/3,  
18600 Praha 8 – Karlín, Tschechische Republik

©2025 HD Construction Equipment Develon Europe s.r.o.  
Alle Rechte vorbehalten.  
D4600905