

Minibagger

DX27Z-7

DX35Z-7

DX27Z-7

Maximale Leistung: 25 PS
Betriebsgewicht: 2 730 kg
Löffel olumen: 0,08 m³

DX35Z-7

Maximale Leistung: 25 PS
Betriebsgewicht: 4 040 kg
Löffelvolumen: 0,11 m³



DEVELON

DEVELON

Immer weiter, immer besser.

Unsere Unternehmensgeschichte reicht bis ins Jahr 1937 zurück, als wir als einer der ersten großen Maschinenhersteller Koreas gegründet wurden. Seitdem liefern wir Erdbewegungsmaschinen zum Bau der wichtigen Infrastruktur, die auf der ganzen Welt zu besseren Lebensbedingungen beiträgt.

Wir sind Develon.

Ein starker Name, der unser Kernziel verkörpert: uns stetig weiterzuentwickeln und einen positiven Fußabdruck in unserer Welt zu hinterlassen. Wir sind bereit, die Welt mit innovativen Produkten und Lösungen unermüdlich zu verändern.



Leistung, Effizienz und Vielseitigkeit in einem Kompaktbagger

Bei den Minibaggern Develon DX27Z-7 und DX35Z-7 sind Leistung, Effizienz und Komfort perfekt austariert.

Die Minibagger Develon DX27Z-7 und DX35Z-7 wurden für maximale Produktivität auf der Baustelle entwickelt. Sie vereinen außergewöhnliche Kraftstoffeffizienz wie eine leicht zu transportierende, kompakte Bauweise mit unübertroffener Zuverlässigkeit im täglichen Einsatz. Von agiler Manövrierfähigkeit bis hin zu robuster Langlebigkeit – diese vielseitigen Maschinen sind darauf ausgelegt, auf engstem Raum zu glänzen.

Stage-V-Motoren für hohes Drehmoment und zuverlässige Leistung

- Kubota V1505 für DX27Z-7
- Develon DW01 mit verbessertem Kühlsystem für den DX35Z-7

Für jede Baustelle und Anwendung

- Geräusch- und vibrationsarm für einen ruhigeren Betrieb
- Kurzheckbauweise für sicheres Arbeiten auf engstem Raum

Sicherheit ohne Kompromisse

- Überlastwarnsystem und ROPS zum Schutz des Fahrers vor Kippen oder Überladung
- Rückfahrkamera für bessere Sichtverhältnisse und umfassenden Überblick über die Baustelle
- Fahrgeschwindigkeit mit Schaltautomatik für sanfte Übergänge und sicheren Einsatz der Maschine
- Optionale Gegengewichte für bessere Stabilität beim Heben und Fahren

Zuverlässigkeit, die sich bewährt

- Zylinderabdeckungen zum Schutz wichtiger Komponenten
- Verstärkter Ausleger für lange Lebensdauer
- Robuste Konstruktion für anspruchsvolle Aufgaben
- Einfacher Transport mit optimierten Verzurrpunkten

Komfort bei der Arbeit

- Große Glastür für einfachen Zugang und bessere Sicht
- Beheizbarer, verstellbarer Federsitz für maximalen Komfort

Wartung leicht gemacht

- Echtzeit-Diagnose für proaktive Warnungen
- Batterie-Trennschalter zur Verlängerung der Batterielebensdauer
- My Develon



Die Modelle DX27Z-7 und DX35Z-7 bieten trotz ihrer kompakten Bauweise außergewöhnliche Leistung. Mit starken Grab-, Zug- und Traktionskräften sind sie jeder Baustelle mühelos gewachsen. Kraft und Wendigkeit sind dabei perfekt ausgewogen, sodass Sie besonders produktiv arbeiten können.

Verbesserte Leistung

Diese Maschinen zeigen ihre Stärken bei schweren Einsätzen – angetrieben vom drehmomentstarken Kubota-Motor V1505 (Hubraum 1 498 cm³ und Drehmoment 92,1 Nm) beim DX27Z-7 sowie vom neuen Develon-Motor DW01 (Hubraum 1 647 cm³ und Drehmoment 102 Nm) beim DX35Z-7. Beide Modelle sind mit einer verbesserten Kühlung, zweistufigen Luftfiltern und doppelten Isolatoren für geringere Geräuschentwicklung und weniger Vibrationen ausgestattet. Damit bieten sie selbst bei schwierigen Bodenverhältnissen die zuverlässige Kraft für exzellente Grab-, Hub- und Fahrleistung und sind gleichzeitig komfortabel zu bedienen und umweltfreundlich.

Für beengte Bereiche

Durch das Kurzheck und die ultrakompakte Bauweise arbeitet die Maschine auch auf engstem Raum äußerst effizient. Die innovative Auslegerschwenkfunktion ermöglicht einen reibungslosen Betrieb auf engstem Raum ohne Hecküberhang. Dies sorgt für mehr Sicherheit beim Arbeiten und verringert das Risiko von Schäden an umliegenden Strukturen.

Hydraulikleistung in Höchstform

Die Modelle DX27Z-7 und DX35Z-7 beeindrucken durch ihre Hydraulikleistung. Dank großzügiger Förderleistung, präziser Steuerung und proportionaler Durchflussrate ist jede Bewegung spielend leicht. Mit dem optionalen Schnellwechsler lassen sich Anbaugeräte zügig austauschen, sodass die Produktivität stets auf Hochtouren bleibt.

Effizienz im Fokus

Der DX27Z-7 bewältigt anspruchsvolle Aufgaben bei gleichzeitig niedrigen Betriebskosten. Mit zwei Fahrgeschwindigkeiten und automatischer Gangschaltung passt er sich reibungslos an unterschiedliches Gelände an. Dank der verbesserten Auslegergeschwindigkeit des DX35Z-7 erledigen Sie Arbeitszyklen noch schneller und bewältigen anspruchsvolle Aufgaben mit maximaler Effizienz.





**Kompakte Kraft,
unübertroffene
Leistung**



Integrierter Schutz für jede Aufgabe



Ihre Sicherheit hat für uns höchste Priorität. Dank der modernen Sicherheitsfunktionen unserer Maschinen arbeiten Sie sicher und sorgenfrei. Von der automatischen Sicherheitsverriegelung über das Überlastwarnsystem bis hin zur Überrollschutzeinrichtung (ROPS) – jedes Detail wurde sorgfältig durchdacht.

Für Balance gebaut

Das Heavy-Duty-Gussgegengewicht sorgt für außergewöhnliche Stabilität, sodass Sie anspruchsvolle Aufgaben ohne Bedenken bewältigen können. Durch die Wahlmöglichkeiten zwischen einem Gegengewicht von 205 kg oder 245 kg behält die Maschine stets ein optimales Gleichgewicht bei, sodass Sie sich voll und ganz auf die jeweilige Aufgabe konzentrieren können.

Fortschrittliche Sicherheitsfunktionen

Die Modelle DX27Z-7 / DX35Z-7 sind mit fortschrittlichen Sicherheitsfunktionen ausgestattet und so konzipiert, dass Sie bei jedem Einsatz geschützt bleiben. Der Sicherheitshebel verriegelt das System bei Nichtgebrauch und verhindert so eine versehentliche Betätigung, während der Überrollschutz (ROPS) und der Notstoppschalter für den Motor für zusätzliche Sorgenfreiheit sorgen. Das Überlastwarnsystem warnt Sie, bevor Sie die sicheren Grenzen beim Heben überschreiten, und hilft so, Unfälle zu vermeiden. Und dank der automatischen Fahrgeschwindigkeitsumschaltung wechselt die Maschine selbstständig zwischen niedrigen und hohen Fahrgeschwindigkeiten – so können Sie sich sicher und mühelos in jedem Gelände fortbewegen.

Bessere Sicht, volle Kontrolle

Behalten Sie dank verbesserter Sicht und Kontrolle stets den Überblick über Ihre Umgebung. Ein breiterer Kabineneinstieg, eine zusätzliche Sonnenblende, ein Wartungsfenster und eine versetzte Auslegermitte tragen zur Verbesserung der Sicht bei. In Kombination mit leistungsstarken LED-Leuchten am Ausleger und an der Kabine, großen Glastüren und einer Rückfahrkamera tragen diese Merkmale zu einer sichereren Arbeitsumgebung bei. Für zusätzliche Sicherheit ist die Maschine mit einer Rundum-Kennleuchte und einem verstärkten Drehgelenk aus Stahlguss ausgestattet, was einen sicheren Betrieb unter allen Bedingungen gewährleistet.



**Für höchste
Belastung
konstruiert**



Diese Minibagger bewältigen anspruchsvolle Aufgaben mit Kraft und Zuverlässigkeit. Ihr verstärktes Fahrgestell und die optimierte Auslegerform gewährleisten eine gleichmäßige Lastverteilung und langanhaltende Leistung. Dank neu gestalteter Verzurrpunkte wird der Transport schneller, einfacher und sicherer, sodass Sie sich souverän von Baustelle zu Baustelle bewegen. Jedes Detail ist aus hochwertigen Materialien gefertigt und streng geprüft, um zuverlässige Langlebigkeit zu gewährleisten. Hinzu kommen verlängerter Wartungsintervalle und jederzeit verfügbarer fachkundiger Support – damit können Sie die Betriebszeit maximieren und sich voll und ganz auf die anstehenden Arbeiten konzentrieren.

Zylinderschutz

Beim Zylinderschutz verlaufen die Schläuche durch die Arbeitsgruppe, ergänzt durch zusätzliche Schutzelemente an Ausleger und Löffelstiel. Eine neue Abdeckung für den Planierschildzylinder bietet zusätzlichen Schutz, verringert den Verschleiß und gewährleistet Langlebigkeit unter rauen Einsatzbedingungen.

Verstärkter Ausleger

Eine optimierte Auslegerposition, eine intelligentere Gewichtsverteilung und robustere Materialien sorgen für weniger Verschleiß und eine Maschine, auf die Sie sich langfristig verlassen können.

Löffelstielbaugruppe

Die Löffelstielbaugruppe wurde mit Gusselementen und zusätzlichen Verstärkungen an wichtigen Verbindungspunkten ausgerüstet. Damit ist der Löffelstiel besonders robust und langlebig und hält selbst den härtesten Einsätzen stand.

Verzurrpunkte

Dank neu gestalteter Verzurrpunkte lassen sich die Minibagger schneller, einfacher und sicherer transportieren, sodass Sie die Maschinen sicher von Baustelle zu Baustelle befördern können. Für eine noch schnellere Handhabung verfügt der DX35Z-7 über einen zusätzlichen Verzurrpunkt am Seitenrahmen.





Ein auf Sie zugeschnittener Arbeitsbereich

Die Kabine der Modelle DX27Z-7 und DX35Z-7 gehört zu den geräumigsten auf dem Markt und zeichnet sich durch geringe Geräusch- und Vibrationswerte sowie eine hervorragende Rundumsicht aus. Sie wurde für höchsten Bedienkomfort und optimale Konzentration konzipiert und bietet einfachen Zugang, klare Sichtlinien sowie durchdachte Details wie ein neu positioniertes Radio und eine verbesserte Beleuchtung. Die Auslegerschwenksteuerung befindet sich nun direkt in Reichweite, und ein neues Belüftungssystem sorgt für eine kühle Kabinenluft, sodass Sie den ganzen Tag über konzentriert und produktiv bleiben.

Maßgeschneidert für Ihren Komfort

Diese Minibagger wurden speziell für Sie entwickelt und schaffen den perfekten Arbeitsbereich. Die ISO-zertifizierte ROPS-Druckkabine sorgt für Ihre Sicherheit und bietet gleichzeitig einen geräumigen Innenraum mit einem vollständig verstellbaren, bequemen Sitz. In Sitzposition haben Sie bequemen Zugang zu verschiedenen Staufächern und eine klare Rundumsicht auf die Baustelle. Lärm und Vibrationen sind auf ein Minimum reduziert, und dank der optionalen Klimaanlage bleibt es in der Kabine angenehm kühl – so können Sie effizient arbeiten und Ihr Investment optimal nutzen.

Weitere Merkmale der Kabine

- Eine der geräumigsten Kabinen auf dem Markt mit geringen Geräusch- und Vibrationswerten und hervorragender Rundumsicht
- Große Glastür für einfachen Einstieg und bessere Sicht
- Stufenlos verstellbarer, beheizbarer mechanisch gefederter Sitz mit optionaler Klimaanlage und Klimaregelung
- DAB-Radiosystem (Digital Audio Broadcasting) mit Freisprecheinrichtung und Bluetooth-Streaming
- Versetzte Auslegermitte für noch bessere Sicht
- Zusätzliche Beleuchtung serienmäßig beim DX35Z-7



Leistungsstark, zuverlässig und wartungsfreundlich

Die Modelle DX27Z-7 und DX35Z-7 lassen sich mühelos warten und bieten einen bodennahen Zugang zu wichtigen Komponenten, Filtern und Nachfüllstellen. Wartungsbereiche wie Motor, Pumpenaggregat, Ventilbank und Kühlsystem sind bequem erreichbar. Auf der 5,7-Zoll-Digital-Bedienkonsole werden Echtzeit-Diagnosedaten angezeigt. Damit können Sie wichtige Systeme überwachen, die Effizienz steigern und Ausfallzeiten minimieren.

Einfacher Wartungszugang

Ein Batterie-Trennschalter ermöglicht das einfache Abklemmen der Batterie bei Langzeitlagerung; der Batterie-Starthilfanschluss bietet eine schnelle und sichere Verbindung zum Laden oder Starten. Die Anzeige des Betriebsstundenzählers lässt sich bequem vom Boden aus ablesen.

Für zusätzliche Zugänglichkeit und Wartungskomfort sind alle Filter (Motorölfilter, Kraftstoffölfilter, Kraftstofffilter und Pilotfilter) vom Boden aus zugänglich.

Zudem bietet ein neues Wartungsfenster am DX35Z-7 einen einfachen, direkten Zugang zum Motor für eine noch einfachere Wartung.

Gummiraupen

Die Gummiraupen bieten verbesserte Rutschfestigkeit und schonen Gehwege und Straßenbeläge in städtischen Umgebungen.

Motorraum

Der Motorraum ist auf eine einfachere Wartung ausgelegt. Eine robuste Schalldämmung im Inneren der Motorhaube reduziert Geräusche. Das schafft eine angenehmere Umgebung für den Fahrer und die in der Nähe arbeitenden Personen.

Ölstandanzeige

Die Abdeckung des Hydrauliköltanks ist außerhalb der Kabine gut zugänglich, sodass die Einfüllöffnung zum Tank bequem zu erreichen ist. Über die Füllstandsanzeige des Hydrauliktanks können Sie den Ölstand schnell überprüfen. Zudem ist das Hydrauliksystem so ausgelegt, dass eine Kavitation der Pumpe verhindert wird.

Schmierleitungen

Integrierte Schmierleitungen vereinfachen die Wartung des Schwenklagers und des Auslegerschwenkzylinders.

Äußerer Tankdeckel

Der abschließbare äußere Tankdeckel macht das Betanken einfach und sicher. Für zusätzlichen Komfort blinkt eine Warn-LED, sobald der maximale Kraftstoffstand erreicht ist.



My Develon > Management auf der Baustelle
> Verwaltung der Arbeitseffizienz > Präventives
Management > Proaktiver Service



Maschinen von überall aus überwachen

Damit Sie dem Wettbewerb einen Schritt voraus sind, müssen Ihre Maschinen auf der Baustelle produktiver und rentabler arbeiten als die der Konkurrenz. Die Maschinen von Develon schaffen beides. Unsere Modelle sind serienmäßig mit vielen Premium-Funktionen ausgestattet, die andere Hersteller oft nur als kostspielige Upgrades anbieten. Damit verschafft Develon Ihnen einen Wettbewerbsvorteil: Die Bediener Ihrer Maschinen arbeiten effizienter und sicherer – auch an langen Arbeitstagen.

> Telematikanschluss

Ein installiertes und an die Maschine angeschlossenes Terminalgerät erfasst wichtige Maschinendaten.

> Telekommunikation

Für maximale Abdeckung bietet Develon Dual-Mode-Kommunikation (Mobilfunk und Satellit).

> My Develon

My Develon ist eine digitale Plattform, auf der alle Informationen zur Maschine und alle digitalen Dienste zentral zusammengefasst sowie schnell und einfach abrufbar sind. Sie bleiben immer auf dem Laufenden.

Betriebsstunden	Betriebsstunden insgesamt und Betriebsstunden nach Modus
Kraftstoffeffizien	Kraftstoffpegel und -verbrauch
Berichte und Standort	Betriebsbericht sowie Nutzungs-, GPS- und Geofencing-Daten
Warnungen und Alar	Warnungen bei defekten Maschinen, Antennenabtrennung und Überschreitung von Geofences/Zeitbarrieren
Filter- und Ölmanag	Vorbeugende Wartung durch planmäßigen Austausch von Teilen



Anbaugeräte

Die Auswahl des richtigen Anbaugeräts für einen Bagger ist entscheidend für maximale Leistung und Effizienz



Räumlöffel

Der Räumlöffel von Develon, auch als Grabenräum- und Wartungslöffel bekannt, ist im Alltag vielseitig einsetzbar und sorgt für glatte Oberflächen. Sein breites, schlankes Design eignet sich ideal zum Planieren, Graben und zum Räumen von Schutt für eine bessere Entwässerung.



Erdbaulöffel

Die Erdbaulöffel von Develon sind Mehrzweckwerkzeuge. Sie sind für das Ausheben großer Mengen und für Aushubarbeiten in den meisten Bodenbedingungen ausgelegt.



Hydraulikhammer

Hydraulikhammer sind für das effiziente Aufbrechen von Gestein unverzichtbar und ermöglichen schnelleres und präziseres Aushub.



Schnellkupplungen

Die Schnellkupplungen von Develon sind dank ihrer einfachen, aber effektiven Konstruktion für ihre Zuverlässigkeit, Leistung und Wartungsfreundlichkeit bekannt.





DEVELON

Technische Daten

DX27Z-7



Motor

Der auf überragende Leistung und Kraftstoffeffizienz ausgelegte Dieselmotor Kubota V1505 erfüllt die neuesten Emissionsvorschriften der Abgasnorm Stage V. Zur Leistungsoptimierung der Maschine verfügt er über Hochdruck-Einspritzdüsen, Saugmotoren und elektronische Motorsteuerung.

Hersteller	Kubota
Modell	KUBOTA V1505
Zylinderanzahl	4
Nennleistung	25 PS (18,5 kW) bei 2 300 U/min
Max. Nettodrehmoment	92,2 Nm
Hubraum	1 498 l
Bohrung und Hub	78 × 78,4 mm
Anlasser	12 V – 1,4 kW
Luftfilter	Doppelte Elemente

Unterwagen

Äußerst robuste Bauweise aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Belastungsreduzierung.

- Lebensdauer geschmierte Laufrollen
- Leiträder und Antriebsritzel mit schwimmenden Dichtungen montiert
- Raupensegmente aus induktionsgehärteter Legierung mit dreifachem Steg
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen
- Hydraulische Raupeneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spannmechanismus

Breite der Gummiraupen	300 mm
Anzahl der Rollen	3
Anzahl der Glieder und Segmente pro Seite	80
Gliedneigung	101,6 mm
Bodendruck	0,29 kgf/cm ²

Hydrauliksystem

Das e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Herzstück des Baggers – es minimiert den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Effizienz des Hydrauliksystems für alle Arbeitsbedingungen. Zur Harmonisierung des Betriebs von Motor und Hydraulik ist das e-EPOS über einen Datenübertragungskanal an das Motorsteuergerät (ECU) angeschlossen.

- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing Pumpensystem
- Automatische Gasreduzierung
- 3 Betriebsmodi
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

Hauptpumpentyp	Axialkolbenpumpe
Hauptpumpe	2-28,8 l/min bei 2 400 U/min
Fahrstufe	19,2 l/min bei 2 400 U/min
Vorsteuerpumpe (Zahnrad-Design)	10,8 l/min bei 2 400 U/min

Antrieb

Jede Raupe wird von einem unabhängigen, drehmomentstarken Axialkolbenmotor über ein Planetenuntersetzungsgetriebe angetrieben. Zwei Hebel/Fußpedale garantieren komfortables Fahren, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb. Der Raupenrahmen schützt den Fahrmotor, die Bremse und das Planetengetriebe. Die Mehrfachscheibenbremsen werden federbetätigt und hydraulisch gelöst.

Fahrgeschwindigkeit (niedrig – hoch)	2,5/4,3 km/h
Maximale Traktion	3,13 t
Max. Steigfähigkeit	30° / 58 %

Auffüllmenge

Kraftstofftan	46 (36) l
Kühlsystem (Kapazität Kühler)	4,8 l
Motoröl	6,7 l
Fahrertrieb	2 × 0,9 l
Hydrauliköltank	51 (39) l

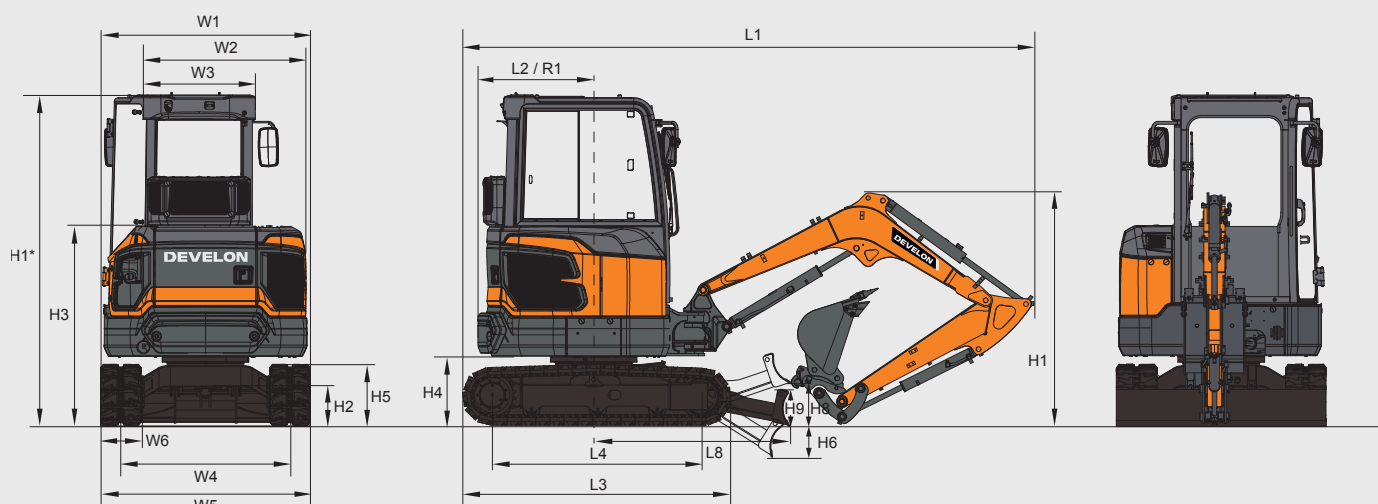
Leistung

Schwenkgeschwindigkeit	9,3 U/min
Max. Schwenkmoment	5,46 kN.m
Ausbrechkraft Löffel (ISO) (Tonnen)	2,22
Löffelstiel mit 11 m Reißkraft (ISO) (Tonnen)	1,3
Löffelstiel mit 1,3 m Reißkraft (ISO) (Tonnen)	1,45

Umwelt

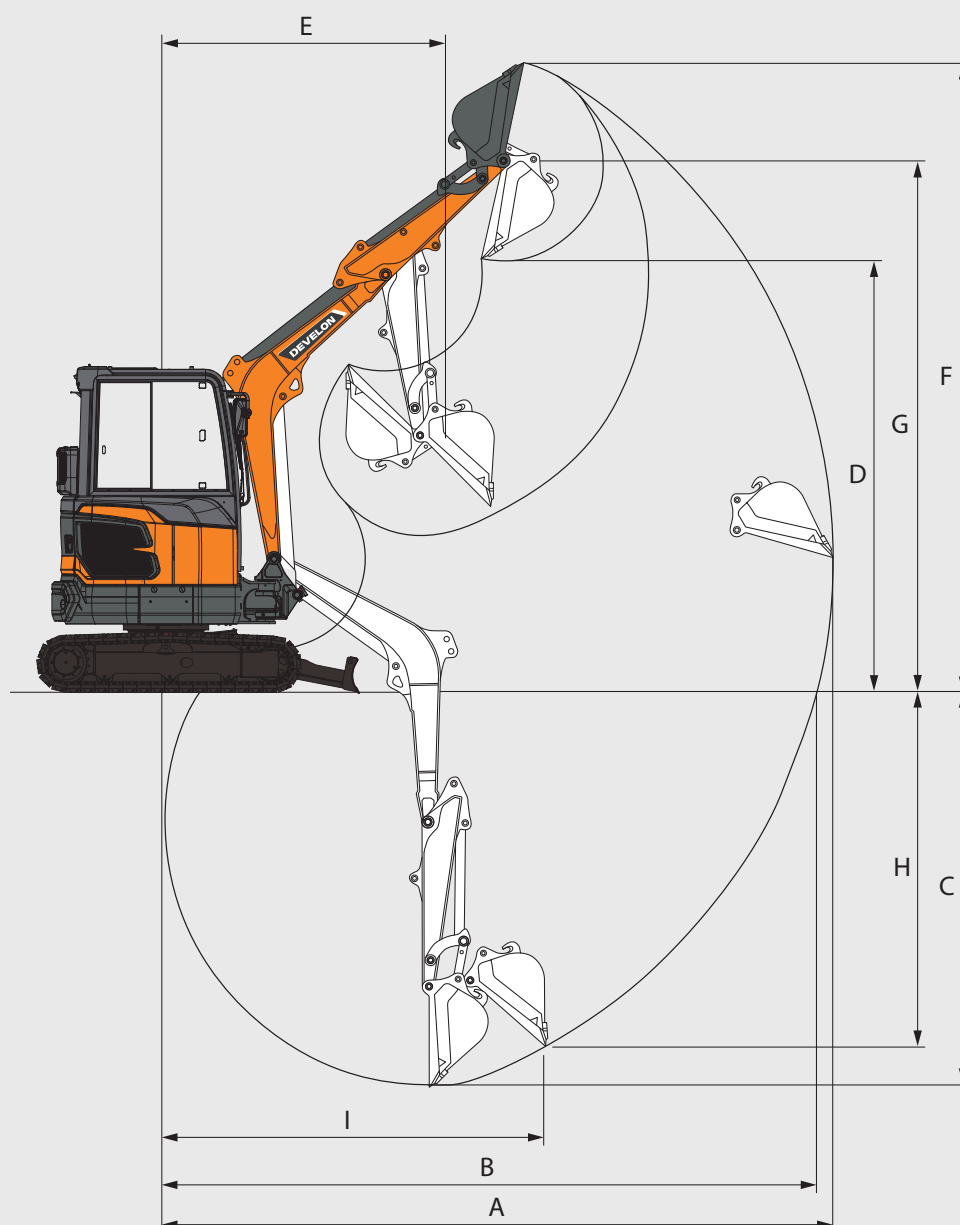
Geräuschpegel	94 dB(A)
Schallpegel in der Kabine	76 dB(A)

Abmessungen



Beschreibung			Einheit	1,1 m langer Hubarm	1,3 m langer Hubarm
Betriebsgewicht			kg	2 730	2 830
Zusätzliches Gegengewicht			kg	–	100
Löffel olumen (ISO)			m³	0,06	0,08
Raupensegment			–	Gummi	
Gesamtlänge	L1		mm	4 186	4 191
Gesamthöhe	H1	Ausleger	mm	1 556	1 688
		Kabine (Fahrschutzdach)	mm	2 442	
Gesamtbreite	W1		mm	1 550	
Heckschwenkradius	R1		mm	790	855
Bodenfreiheit	H2		mm	217	
Abstand zum Heck	L2		mm	790	855
Gehäusebreite	W2		mm	1 500	
Kabinenbreite	W3		mm	1 062	
Höhe über Abdeckung	H3		mm	1 471	
Bodenfreiheit bis Gegengewicht	H4		mm	512	
Raupenhöhe	H5		mm	451	
Raupenlänge	L3		mm	1 960	
Turasabstand	L4		mm	1 540	
Raupenspurweite	W4		mm	1 250	
Unterwagenbreite	W5		mm	1 550	
Segmentbreite	W6		mm	300	
Grabtiefe Planierschild	H6		mm	335	
Freiraum Planierschildhub	H8		mm	383	
Planierschildhöhe	H9		mm	289	
Abstand zum Löffelend	L8		mm	1 450	
Auslegerschwenkwinkel (links/rechts)			mm	60/60	

Arbeitsbereich



Beschreibung		Einheit	1,1 m langer Hubarm	1,3 m langer Hubarm
Löffelinhalt		m ³	0,08	
Max. Grabreichweite	A	mm	4 655	4 845
Max. Grabreichweite (Boden)	B	mm	4 520	4 720
Max. Grabtiefe	C	mm	2 645	2 845
Max. Ausschütthöhe	D	mm	2 935	3 065
Min. Schwenkradius	E	mm	2 045	2 095
Max. Grabhöhe	Fußpedal	mm	4 385	4 515
Max. Löffelbolzenhöh	G	mm	3 665	3 795
Max. vertikale Wandtiefe	H	mm	1 565	1 690
Max. vertikaler Radius	I	mm	3 670	3 815

Hubkraft

Ausleger 2,09 m · Löffelstiel 1,3 m · Gegengewicht 205 kg · Raupensegment (Gummi) 300 mm · ohne Löffle

Schild oben

Einheit: 1 000 kg

A	1 m	2 m	3 m	4 m	Max. Reichweite (m)		
B							A
3 m			0,5*		0,5	0,4	3,45
2 m			0,57*	0,5	0,39	0,32	3,96
1 m			0,58	0,47	0,38	0,3	4,11
0 m		1,05	0,8	0,56	0,45		3,96
-1 m	1,55*	1,06	0,81	0,56	0,44		3,43
-2 m		0,71*					2,18

Schild unten

Einheit: 1 000 kg

A	1 m	2 m	3 m	4 m	Max. Reichweite (m)		
B							A
3 m			0,5*		0,55*	0,51	3,45
2 m			0,57*		0,56*	0,41	3,96
1 m			0,77*	0,6	0,59*	0,39	4,11
0 m		1,59*	1,08	0,91*	0,58		3,96
-1 m	1,55*	1,52*	0,84	0,57			3,43
-2 m		0,71*					2,18

Ausleger 2,09 m · Löffelstiel 1,3 m · Gegengewicht 245 kg · Raupensegment (Gummi) 300 mm · ohne Löffel

Schild oben

Einheit: 1 000 kg

A	1 m	2 m	3 m	4 m	Max. Reichweite (m)		
B							A
3 m			0,5*		0,52	0,43	3,45
2 m			0,57*	0,53	0,41	0,34	3,96
1 m			0,61	0,5	0,4	0,32	4,11
0 m		1,11	0,85	0,59	0,47		3,96
-1 m	1,55*	1,55*	1,11	0,85	0,59	0,47	3,43
-2 m		0,71*					2,18

Schild unten

Einheit: 1 000 kg

A	1 m	2 m	3 m	4 m	Max. Reichweite (m)		
B							A
3 m			0,5*		0,55*	0,54	3,45
2 m			0,57*		0,56*	0,43	3,96
1 m			0,77*	0,63	0,59*	0,41	4,11
0 m		1,59*	1,13	0,91*	0,61		3,96
-1 m	1,55*	1,55*	1,52*	1,14	0,84*	0,6	3,43
-2 m		0,71*	0,71*				2,18

Ausleger 2,03 m · Löffelstiel 1,1 m · Gegengewicht 145 kg · Raupensegment (Gummi) 300 mm · ohne Löffle

Schild oben

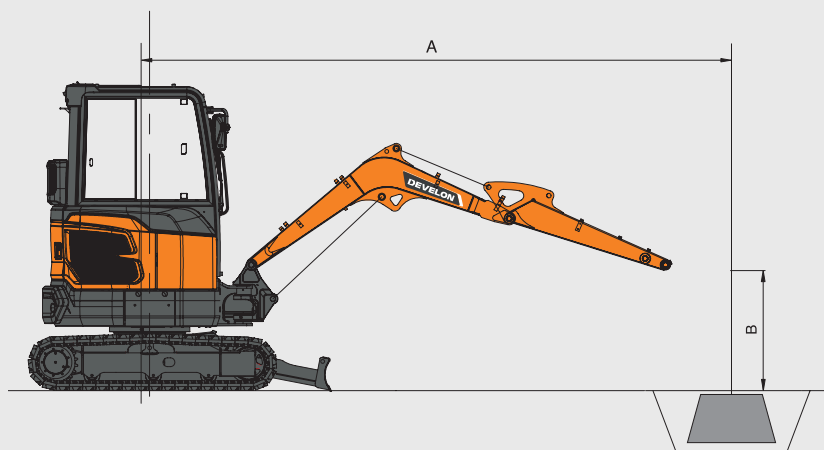
Einheit: 1 000 kg

A	1 m		2 m		3 m		Max. Reichweite (m)		
B									A
3 m					0,57*	0,48	0,53	0,43	3,2
2 m					0,58	0,47	0,4	0,32	3,76
1 m					0,55	0,44	0,37	0,29	3,92
0 m			1	0,76	0,53	0,42	0,38	0,31	3,76
-1 m	1,82*	1,82*	1,01	0,77	0,53	0,42	0,49	0,39	3,19

Schild unten

Einheit: 1 000 kg

A	1 m		2 m		3 m		Max. Reichweite (m)		
B									A
3 m					0,57*		0,6*	0,55	3,2
2 m					0,63*	0,6	0,6*	0,42	3,76
1 m					0,81*	0,57	0,62*	0,38	3,92
0 m			1,59*	1,03	0,91*	0,55	0,65*	0,4	3,76
-1 m	1,82*	1,82*	1,41	1,04	0,79*	0,55	0,68*	0,51	3,19



= Leistung über die Vorderseite



= Leistung über die Seite oder 360°

1. Der Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels
2. Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Kapazitäten sind durch die Hydraulikkapazitäten begrenzt.
3. Die angegebene Hubkraft überschreitet nicht 75 % der minimalen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft.
4. Die am wenigsten stabile Position ist über der Seite.
5. Die Hubkräfte gelten nur für die Maschine im Originalzustand und mit der vom Hersteller normalerweise gelieferten Ausstattung.
6. Die Hubkraft entspricht ISO 10567.

Standard- und Sonderausstattung

Standard

Kubota V1505, wassergekühlter Dieselmotor, konform mit Stage V
Doppelement-Luftfilter
Zwei variable Kolbenpumpen und zwei Zahnradpumpen
Hydrostatisches 2-Fahrstufen-System mit manueller oder automatischer Schaltung
Automatische Drehzahlablenkung
Hydraulikleitungen für den Hydraulikhammer mit direktem Rücklauf zum Tank
2-Wege-Hochleistungs-Zusatzleitung mit Einstellmöglichkeiten über die Display-Konsole
Motordrehzahlregler
Hydraulischer Sicherheitsverriegelungshebel
Notstoppschalter für Motor
12-V-Batterie, 70 Ah; 12-V-Lichtmaschine, 60 A
Selbstdiagnosefunktion
Fernschmierung für Schwenkkreis und Arbeitsgruppen-Gelenkpunkte
Verstärkte Gelenkpunkte aus Stahlguss
Fester Unterwagen
300-mm-Gummiraupen
Ausleger 2 090 mm – Löffelstiel 1 100 m
Planierschild
Abdeckungen für Löffelstiel, Ausleger, Schaufel und Planierschildzylinder
Überrollschutz (ROPS)
Zylindersicherheitsventile (Ausleger, Löffelstiel)
Überlastmelder
Zylinderdämpfung und Verschmutzungsdichtungen
Hammer für Notausstieg
Batterietrennschalter
LED-Auslegerbeleuchtung + LED-Arbeitsscheinwerfer (2 vorne, 1 hinten)
Rückfahrkamera
Verschließbarer Tankdeckel
Hauptschlüssel
Rundum-Kennleuchte
4-Säulen-Schutzdach mit Anzeigefeld 5,7 Zoll
Mechanischer Federsitz
Deckenleuchte
Intervall-Scheibenwischer (nur in der Kabine)

Mehrere Staufächer
Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden
Becherhalter
Elektrische Hupe
DAB-Radio mit Freisprechanlage (nur in der Kabine)
USB-Ladegerät und 12-V-Steckdose
Fahrpedale und Handhebel
Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook
My Develon (Telematiksystem)

Optional

Hochziehbare Frontscheibe und abnehmbare untere Frontscheibe
Schiebefenster rechts mit Verriegelung
Drehleitung (Pero)
Leitungen für die Schnellkupplung
Druckbeaufschlagte, schallisolierte und beheizbare Kabine
Klimaanlage (optional, nur für Kabine)
Ausleger 2 090 mm – Löffelstiel 1 300 m
Zusätzliches Gegengewicht 60 kg / 100 kg

**Einige dieser Optionen sind möglicherweise in einigen Märkten serienmäßig. *Einige dieser Optionen sind möglicherweise in bestimmten Märkten nicht erhältlich. Für weitere Informationen zur Verfügbarkeit oder zur Anpassung Ihrer Maschine an Ihre Bedürfnisse wenden Sie sich bitte an Ihren Develon-Händler vor Ort.*

DEVELON

Technische Daten

DX35Z-7



Motor

Der Dieselmotor DW01 von Develon zeichnet sich durch überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit aus und erfüllt sämtliche Anforderungen der neuesten Abgasnorm Stage V. Zur Leistungsoptimierung der Maschine verfügt er über Hochdruck-Einspritzdüsen, Saugmotoren und elektronische Motorsteuerung.

Hersteller	Develon
Modell	DW01
Zylinderanzahl	3
Nennleistung	25 PS (18,4 kW) bei 2 200 U/min
Max. Nettodrehmoment	102 Nm
Hubraum	1 647 l
Bohrung und Hub	90 × 100 mm
Anlasser	12 V – 2,2 kW
Luftfilter	Doppelement

Unterwagen

Äußerst robuste Bauweise aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Belastungsreduzierung.

- Lebensdauergeschmierte Laufrollen
- Leiträder und Antriebsritzeln mit schwimmenden Dichtungen montiert
- Raupensegmente aus induktionsgehärteter Legierung mit dreifachem Steg
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen
- Hydraulische Raupeneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spannmechanismus

Breite der Gummiraupe	300 mm
Anzahl der Rollen	4
Obere Rollen (Standard-Raupensegmente):	1
Anzahl der Glieder und Segmente pro Seite	44
Gliedneigung	101,6 mm
Bodendruck	0,36 kgf/cm ²

Hydrauliksystem

Das e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Herzstück des Baggers – es minimiert den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Effizienz des Hydrauliksystems für alle Arbeitsbedingungen. Zur Harmonisierung des Betriebs von Motor und Hydraulik ist das e-EPOS über einen Datenübertragungskanal an das Motorsteuergerät (ECU) angeschlossen.

- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing Pumpensystem
- Automatische Gasreduzierung
- 3 Betriebsmodi
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

Hauptpumpentyp	Axialkolbenpumpen mit einstellbarer Verdrängung
Hauptpumpe	2 × 37 l/min bei 2 400 U/min
Fahrstufe	20,7 l/min bei 2 400 U/min
Vorsteuerpumpe (Zahnrad-Design)	10,8 l/min bei 2 400 U/min

Antrieb

Jede Raupenachse wird von einem unabhängigen, drehmomentstarken Axialkolbenmotor über ein Planetenuntersetzungsgetriebe angetrieben. Zwei Hebel/Fußpedale garantieren komfortables Fahren, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb. Der Raupenrahmen schützt den Fahrmotor, die Bremse und das Planetengetriebe. Die Mehrfachscheibenbremsen werden federbetätigt und hydraulisch gelöst.

Fahrgeschwindigkeit (niedrig – hoch)	2,5/4,3 km/h
Maximale Traktion	2,9 t
Max. Steigfähigkeit	30° / 58 %

Auffüllmenge

Kraftstofftank	43 l
Kühlsystem (Kapazität Kühler)	4,8 l
Motoröl	6,4 l
Fahrerantrieb	2 × 0,9 l
Hydrauliköltank	38 l

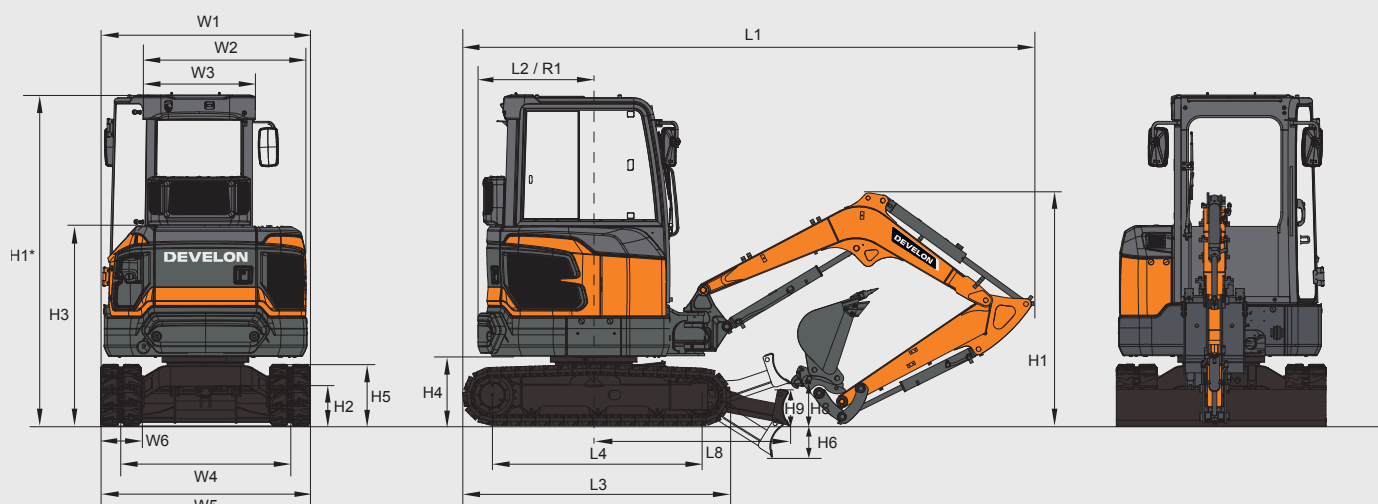
Leistung

Schwenkgeschwindigkeit	8,5 U/min
Max. Schwenkmoment	688 kgf.m
Ausbrechkraft Löffel (ISO) (Tonnen)	3,24
Löffelstiel mit 1,33 m Reißkraft (ISO) (Tonnen)	2,12
Löffelstiel mit 1,5 m Reißkraft (ISO) (Tonnen)	1,95

Umwelt

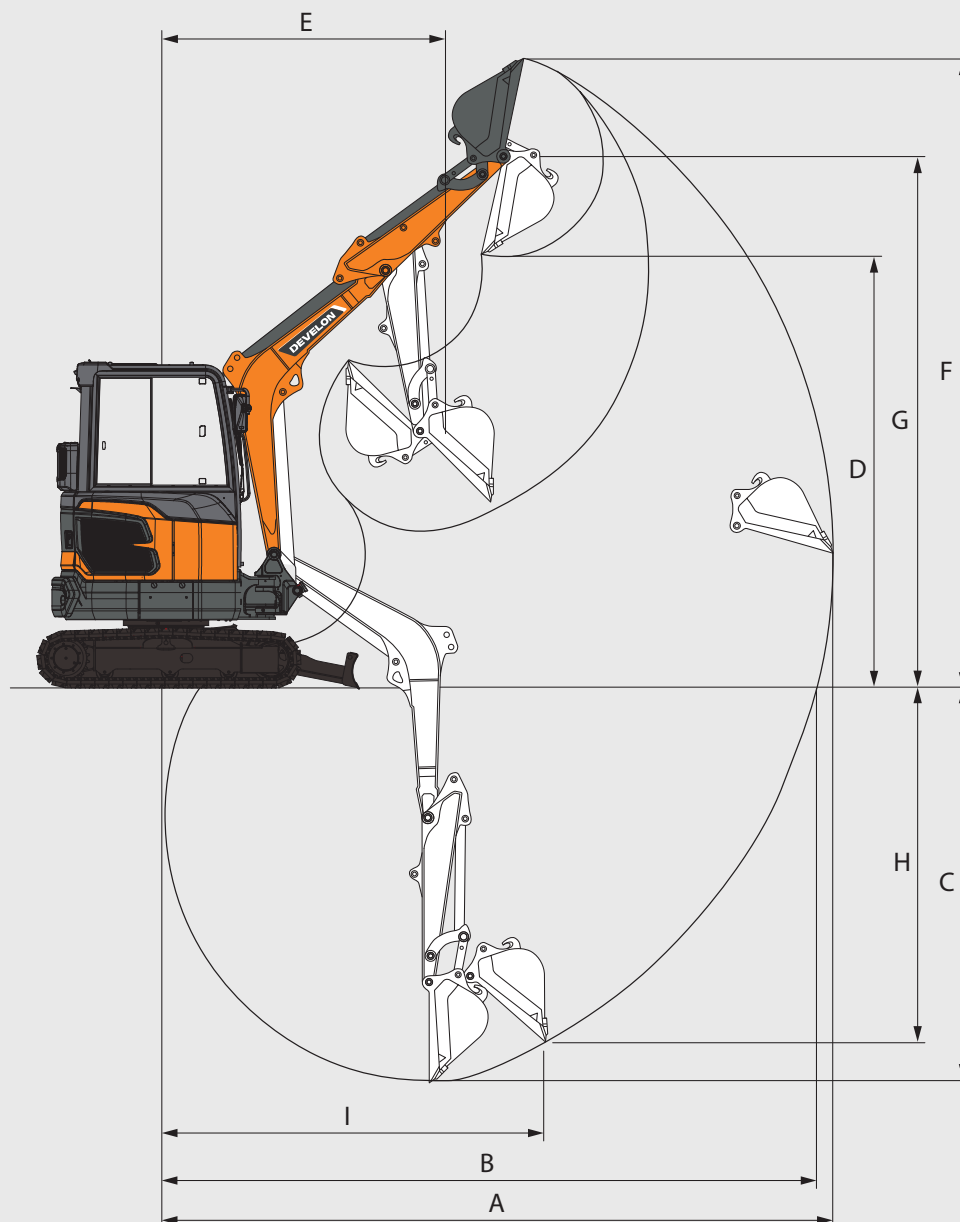
Geräuschpegel	94 dB(A)
Schallpegel in der Kabine	78 dB(A)

Abmessungen



Beschreibung			Einheit	1,5 m langer Hubarm	1,33 m langer Hubarm
Betriebsgewicht			kg	4 147	4 040
Zusätzliches Gegengewicht			kg	100	-
Löffel olumen (ISO)			m³	0,11	
Raupensegment			-	Gummi	
Gesamtlänge	L1		mm	4 791	4 760
Gesamthöhe	H1	Ausleger	mm	1 675	1 589
		Kabine	mm	2 481	
Gesamtbreite	W1		mm	1 700	
Heckschwenkradius	R1		mm	940	875
Bodenfreiheit	H2		mm	230	
Abstand zum Heck	L2		mm	940	875
Gehäusebreite	W2		mm	1 500	
Kabinenbreite	W3		mm	1 062	
Höhe über Abdeckung	H3		mm	1 510	
Bodenfreiheit bis Gegengewicht	H4		mm	539	
Raupenhöhe	H5		mm	482	
Raupenlänge	L3		mm	2 124	
Turasabstand	L4		mm	1 700	
Raupenspurweite	W4		mm	1 400	
Unterwagenbreite	W5		mm	1 700	
Segmentbreite	W6		mm	300	
Grabtiefe Planierschild	H6		mm	427	
Freiraum Planierschildhub	H8		mm	412	
Planierschildhöhe	H9		mm	380	
Abstand zum Löffelend	L8		mm	1 605	
Auslegerschwenkwinkel (links/rechts)			mm	60/60	

Arbeitsbereich



Beschreibung		Einheit	1,5 m langer Hubarm	1,33 m langer Hubarm
Löffelinhalt		m ³	0,11	
Max. Grabreichweite	A	mm	5 515	5 355
Max. Grabreichweite (Boden)	B	mm	5 400	5 235
Max. Grabtiefe	C	mm	3 445	3 275
Max. Ausschütthöhe	D	mm	3 700	3 580
Min. Schwenkradius	E	mm	2 145	2 115
Max. Grabhöhe	Fußpedal	mm	5 215	5 095
Max. Löffelbolzenhöhh	G	mm	4 460	4 345
Max. vertikale Wandtiefe	H	mm	2 045	1 980
Max. vertikaler Radius	I	mm	4 350	4 215

Hubkraft

Monoausleger 2,5 m · Löffelstiel 1,33 m · ohne Löffel · abine

Schild oben

Einheit: 1 000 kg

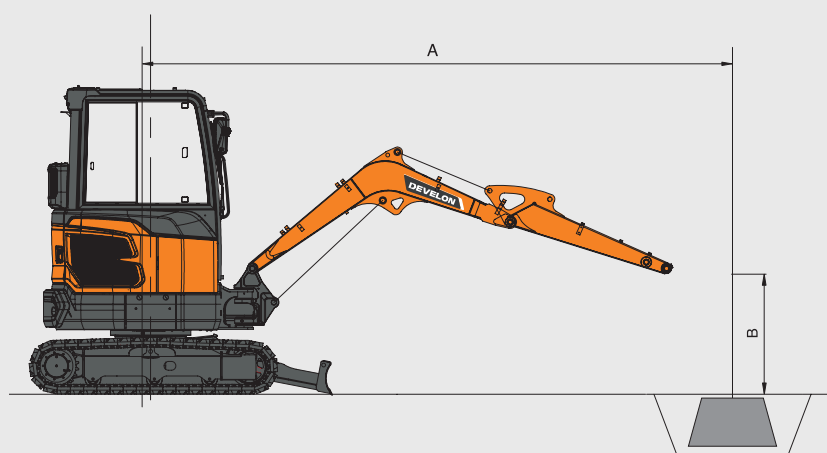
A	1 m		2 m		3 m		4 m		Max. Reichweite (m)		
B											A
4,0 m					0,91*	0,86			0,89	0,78	3,16
3,0 m					0,85*	0,85*	0,61	0,53	0,6	0,52	4,05
2,0 m					0,94	0,82	0,6	0,53	0,5	0,44	4,47
1,0 m					0,89	0,77	0,58	0,51	0,47	0,41	4,59
0,0 m			1,52*	1,36	0,86	0,74	0,57	0,49	0,49	0,43	4,45
-1,0 m	2,11*	2,11*	1,67	1,38	0,85	0,74			0,57	0,5	3,99
-2,0 m			1,72	1,43	0,89	0,77			0,87	0,75	3,06

Monoausleger 2,5 m · Löffelstiel 1,5 m · ohne Löffel · abine

Schild oben

Einheit: 1 000 kg

A	1 m		2 m		3 m		4 m		Max. Reichweite (m)		
B											A
4,0 m					0,79*	0,79*			0,82*	0,74	3,42
3,0 m					0,77*	0,77*	0,65	0,58	0,59	0,52	4,24
2,0 m			1,48*	1,48*	1,01	0,88	0,64	0,56	0,5	0,44	4,64
1,0 m					0,95	0,82	0,62	0,54	0,48	0,42	4,76
0,0 m			1,57*	1,45	0,91	0,79	0,6	0,53	0,49	0,43	4,62
-1,0 m	1,89*	1,89*	1,76	1,46	0,91	0,78	0,6	0,53	0,57	0,5	4,19
-2,0 m			1,81	1,5	0,93	0,8			0,81	0,7	3,33



-  = Leistung über die Vorderseite
 = Leistung über die Seite oder 360°
1. Der Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels
 2. Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Kapazitäten sind durch die Hydraulikkapazitäten begrenzt.
 3. Die angegebene Hubkraft überschreitet nicht 75 % der minimalen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft.
 4. Die am wenigsten stabile Position ist über der Seite.
 5. Die Hubkräfte gelten nur für die Maschine im Originalzustand und mit der vom Hersteller normalerweise gelieferten Ausstattung.
 6. Die Hubkraft entspricht ISO 10567.

Standard- und Sonderausstattung

Standard

Develon DWO1, Stage V-konformer Common-Rail-Dieselmotor mit Direkteinspritzung
Doppelement-Luftfilter
Zwei variable Kolbenpumpen und zwei Zahnradpumpen
Hydrostatisches 2-Fahrstufen-System mit manueller oder automatischer Schaltung
Automatische Drehzahlabsenkung
Hydraulikleitungen für den Hydraulikhammer mit direktem Rücklauf zum Tank
2-Wege-Hochleistungs-Zusatzleitung mit Einstellmöglichkeiten über die Display-Konsole
Motordrehzahlregler
Hydraulischer Sicherheitsverriegelungshebel
Notstoppschalter für Motor
12-V-Batterie, 70 Ah; 13,5 V-Lichtmaschine, 110 A
Selbstdiagnosefunktion
Fernschmierung für Schwenkkreis und Arbeitsgruppen-Gelenkpunkte
Verstärkte Gelenkpunkte aus Stahlguss
Fester Unterwagen
300-mm-Gummiraupen
Ausleger 2 535 mm – Löffelstiel 1 330 mm
Planierschild
Abdeckungen für Löffelstiel, Ausleger, Schaufel und Planierschildzylinder
Überrollschutz (ROPS)
Zylindersicherheitsventile (Ausleger, Löffelstiel)
Überlastmelder
Zylinderdämpfung und Verschmutzungsdichtungen
Hammer für Notausstieg
Batterietrennschalter
LED-Auslegerbeleuchtung + LED-Arbeitsscheinwerfer (2 vorne, 1 hinten)
Rückfahrkamera
Verschließbarer Tankdeckel
Hauptschlüssel
Rundum-Kennleuchte
Druckbeaufschlagte, schallisolierte und beheizbare Kabine
Mechanischer Federsitz

Hochziehbare Frontscheibe und abnehmbare untere Frontscheibe
Schiebefenster rechts mit Verriegelung
Deckenleuchte
Intervall-Scheibenwischer
Mehrere Staufächer
Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden
Becherhalter
Elektrische Hupe
DAB-Radio mit Freisprechanlage (nur in der Kabine)
USB-Ladegerät und 12-V-Steckdose
Fahrpedale und Handhebel
Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook
My Develon (Telematiksystem)

Optional

Drehleitung (Pero)
Leitungen für die Schnellkupplung
Klimaanlage
Monoausleger 2 540 mm – Löffelstiel 1 500 mm – zusätzliche Gegengewicht 100 kg
Zusätzliches Gegengewicht 100 kg
Fahralarm

**Einige dieser Optionen sind möglicherweise in einigen Märkten serienmäßig. *Einige dieser Optionen sind möglicherweise in bestimmten Märkten nicht erhältlich. Für weitere Informationen zur Verfügbarkeit oder zur Anpassung Ihrer Maschine an Ihre Bedürfnisse wenden Sie sich bitte an Ihren Develon-Händler vor Ort.*



Develon- Gewährleistung

Ihr Schlüssel zu Maschinenschutz und Sorgenfreiheit

Stellen Sie Ihre schweren Baumaschinen unter den Schutz von Develon. Mit unseren umfassenden Gewährleistungen und Schutzprogrammen sind Sie rundum abgesichert und können sich darauf verlassen, dass Ihre Investition auch in Zukunft sicher und wertvoll bleibt.

Maßgeschneiderte Gewährleistungspläne

Wählen Sie aus einer Reihe von erschwinglichen Gewährleistungsplänen, die exklusiv für Develon-Kunden über unsere Vertragshändler entwickelt wurden. Aus dem Anschaffungskosten Ihrer Maschine wird eine strategische Investition, nicht nur eine Ausgabe.

Erweiterte Gewährleistung

Entscheiden Sie sich für die erweiterte Gewährleistung von Develon und erleben Sie unübertroffene Sicherheit, Zuverlässigkeit und einen hohen Gesamtwert. Dieser erstklassige Plan schützt Ihre Maschinen vor unerwarteten Kosten und minimiert Ausfallzeiten, damit Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können – Ihre Arbeit.

Jetzt handeln!

Wenden Sie sich noch heute an einen Develon-Vertragshändler, um Ihre Maschineninvestition zu schützen. Mit einem einfachen Ablauf und dauerhaften Vorteilen hilft Develon dabei, Ihre schwere Baumaschinen in optimalem Zustand zu halten.

**Entscheiden Sie sich für die erweiterte
Gewährleistung von Develon:
Sie gehen auf Nummer sicher und
schützen Ihre Investitionen.**

Powered by Innovation

DEVELON

Platz für den Stempel des Händlers



DX27Z-7



DX35Z-7

HD Construction Equipment Develon Europe s.r.o.
IBC – Pobrežni 620/3,
18600 Praha 8 – Karlín, Tschechische Republik

©2026 HD Construction Equipment Develon Europe s.r.o.
Alle Rechte vorbehalten.

D-4600898 (07/2026)

Einige Angaben beruhen auf konstruktiven Berechnungen und sind keine tatsächlichen Messwerte. Die technischen Daten dienen nur zu Vergleichszwecken und können jederzeit ohne Ankündigung geändert werden. Die Spezifikation Ihres speziellen Develon-Produkts kann aufgrund normaler Variationen bei Konstruktion, Fertigung, Betriebsbedingungen und weiteren Faktoren von den Angaben abweichen. Abbildungen von Develon-Maschinen zeigen nicht unbedingt die Standardausstattung.